

SUPERFICIES LISAS, HOMOGÉNEAS Y PULIDAS PARA LABORATORIOS DENTALES



Made
in
Germany

OTEC Präzisionsfinish GmbH • Heinrich-Hertz-Str. 24 • 75334 Straubenhardt • Germany
+49 7082 4911 710 • sales@otec.de • www.otec.de

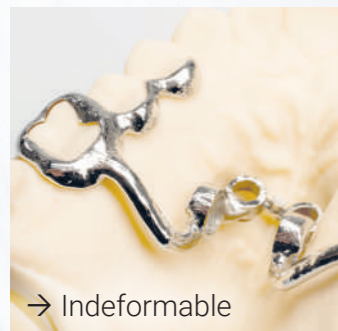
FLUJO DE TRABAJO PERFECTO EN EL LABORATORIO DENTAL RENTABILIDAD Y RESULTADO DE ALTA CALIDAD



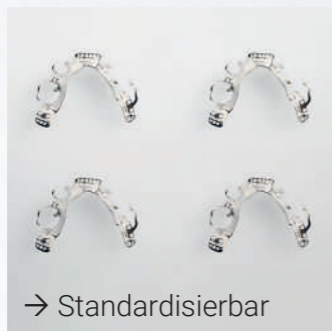
Contenido

SOLUCIONES DE OTEC PARA LABORATORIOS DENTALES	2 - 3
APLICACIONES DE ELECTROACABADO	4 - 5
ELECTROACABADO CON EF-SMART T	6 - 7
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO DE ELECTROACABADO	8 - 9
APLICACIONES DE RECTIFICADO	10 - 11
RECTIFICADO CON MAXI-DENTAL	12 - 13
RECTIFICADO CON MÁQUINAS CF	14 - 15
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO DE RECTIFICADO	16 - 17
PRODUCTOS Y SERVICIOS DE OTEC	18 - 19

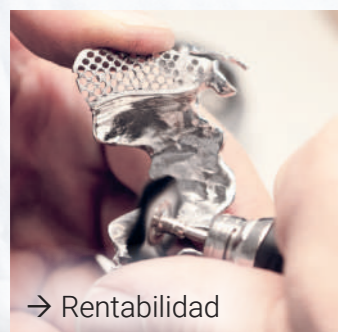
Los mejores resultados con OTEC



→ Indeformable



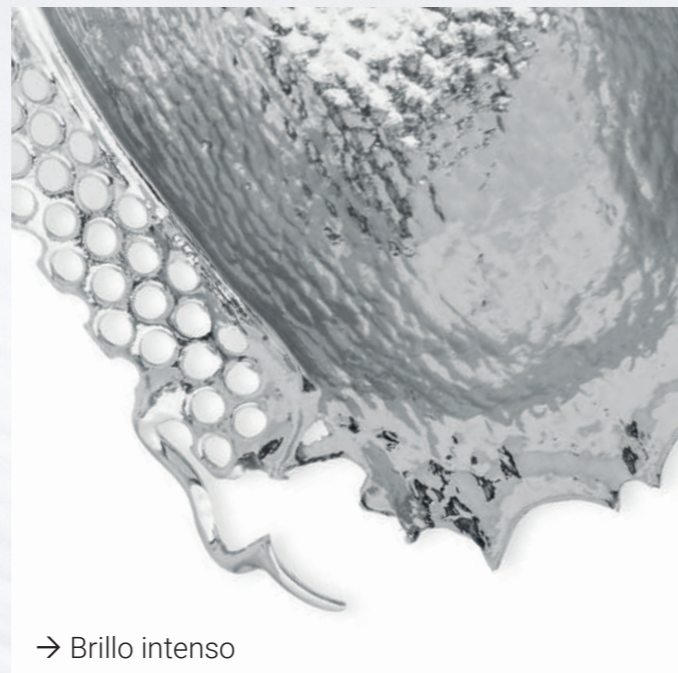
→ Standardisierbar



→ Rentabilidad



→ Precisión



→ Brillo intenso

OTEC, en tanto que colaborador de confianza con actividad en todo el mundo para la creación de superficies perfectas, desarrolla y fabrica instalaciones para el acabado de alta calidad de piezas dentales que están a la vanguardia de la innovación en el sector y logran una seguridad óptima de los procesos. La automatización de los pasos de mecanizado manual ofrece resultados óptimos con calidad constante y tiempos de proceso mínimos.

Las superficies lisas incluso en las zonas de difícil acceso, el brillo perfecto y los resultados homogéneos y reproducibles son cruciales para asegurar la comodidad del paciente. OTEC es su colaborador para el acabado superficial y le ayuda a automatizar las laboriosas tareas manuales de su laboratorio.

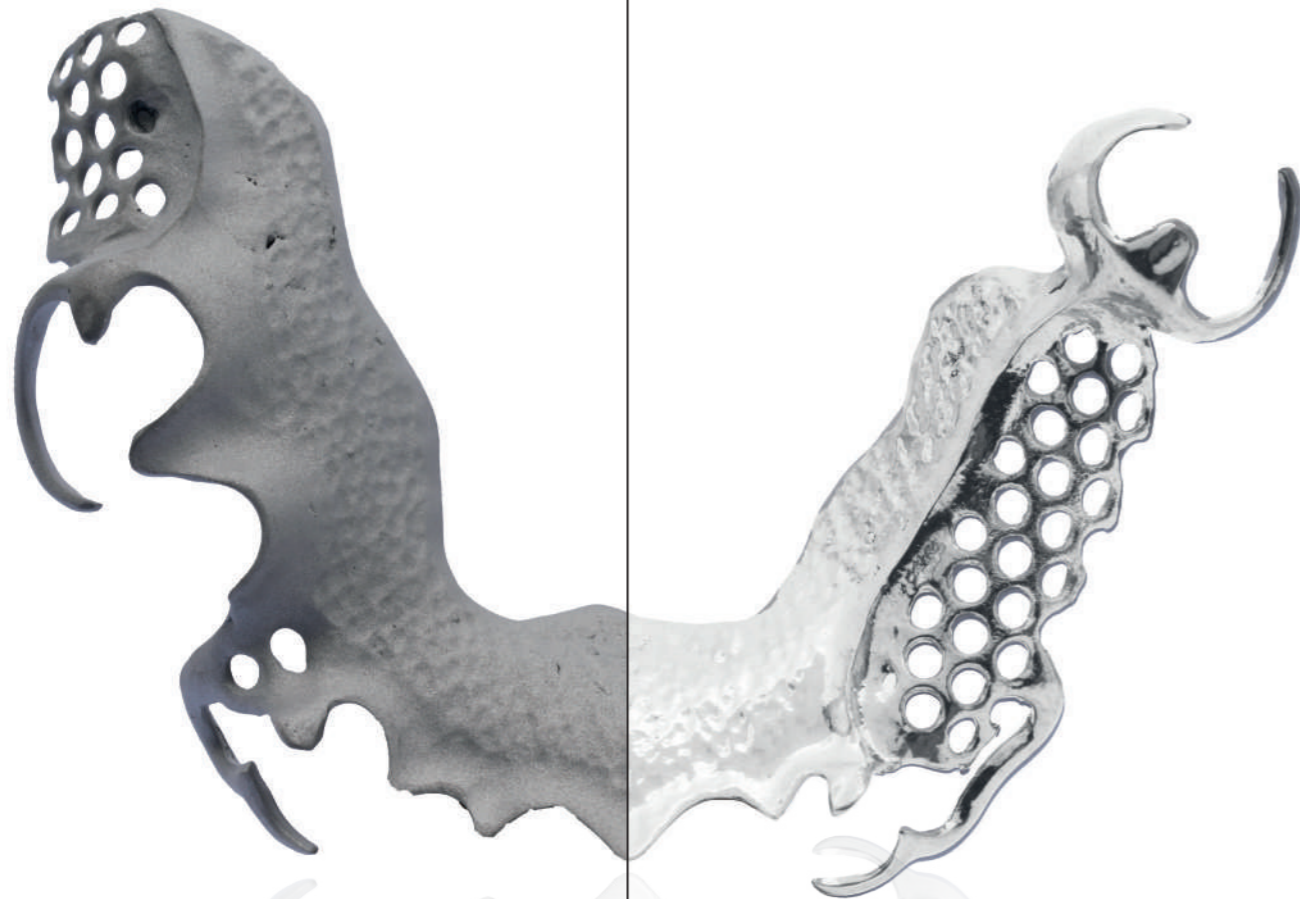
Las soluciones de OTEC para laboratorios dentales son «Made in Germany» y son sinónimo de resultados y componentes de alta calidad y un funcionamiento que requiere poco mantenimiento.



Férulas oclusales, págs. 12-13

EFICIENCIA EN LA PERFECCIÓN

LAS APLICACIONES DE ELECTROACABADO DE OTEC



La tecnología de electroacabado de OTEC para cromo-cobalto ofrece una gran calidad con una seguridad absoluta de los procesos

Los estrictos requisitos que plantea la tecnología dental en cuanto a superficies homogéneas y brillantes pueden cumplirse fácilmente con la ayuda de la compacta instalación de electroacabado EF-Smart T de OTEC incluso en superficies de difícil acceso. El acabado preciso de objetos dentales —alisado, pulido y desbarbado— sin microarañazos ni ondulaciones es posible con una precisión reproducible, respetando las tolerancias de forma. Con este proceso, OTEC ha desarrollado una solución delicada, precisa y fiable para satisfacer las altas exigencias de la industria, y con un resultado significativamente más rentable. Tanto los costes de proceso como la carga de trabajo pueden reducirse considerablemente.

Con la EF-Smart T, un proceso adaptado al material y a la máquina correspondientes asegura resultados perfectos para las más diversas necesidades de prótesis dentales, implantes o piezas de ortodoncia. El proceso alisa y abrillanta la superficie de las piezas, aumenta la resistencia a la corrosión y reduce la rugosidad. El resultado logra una significativa revalorización gracias al mecanizado mecánico. El exclusivo proceso de electroacabado de OTEC reemplaza tres pasos manuales en el flujo de trabajo del técnico dental: el engomado, el prepulido y el baño de brillo. Esto supone un inmenso ahorro de tiempo, lo que aumenta considerablemente el valor añadido en el laboratorio.

Compruebe de primera mano el exitoso proceso de electroacabado de OTEC

- Supresión de los trabajos manuales como el engomado, el pulido y el baño de brillo
- Reducción del tiempo del proceso en un 70 %
- Pulido homogéneo incluso en geometrías de difícil acceso
- Conservación de la forma respetando las tolerancias
- Procesos reproducibles, estables y sostenibles
- Equipo compacto, rentable y ergonómico
- Condiciones de trabajo inocuas gracias a los procesos sin ácido

En tanto que experimentados proveedores de soluciones, los expertos de OTEC desarrollan el proceso ideal adaptado a su pieza con los parámetros correspondientes y los productos de mecanizado necesarios. Envíenos sus piezas y déjese asesorar por nuestros distribuidores internacionales in situ.

Aplicaciones de electroacabado

Prótesis extraíbles

Se conservan las geometrías que deben ajustarse. Alisado y pulido homogéneos en todo el componente, especialmente en la parte interior de los ganchos. Mecanizado incluso en los más pequeños rincones y detalles.
Duración: 15-20 min
Capacidad: 3 piezas por proceso



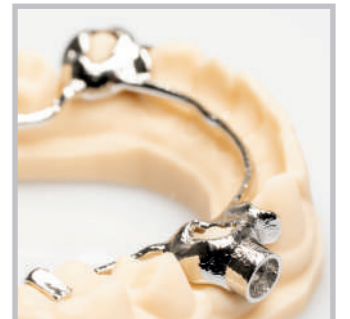
Coronas y puentes

Excelente alisado y pulido oclusal; también de fisuras. Eliminación de ranuras de fresado. Por el contrario, no se mecaniza el lado que da a la dentina.
Duración: 15-20 min
Capacidad: 12 piezas por proceso



Ortodoncias

Rápido alisado y pulido de estructuras con filigrana. Los procesos estables permiten obtener resultados precisos y reproducibles. Los procesos de mecanizado delicados evitan posibles daños en el componente.
Duración: 10-15 min
Capacidad: 3 piezas por proceso



Superestructuras

El mecanizado delicado y selectivo permite eliminar las ranuras de fresado y proteger las zonas que deben ajustarse. Esto permite que se minimice el desgaste del material y se conserven los ajustes.
Duración: 5-10 min
Capacidad: 3 piezas por proceso



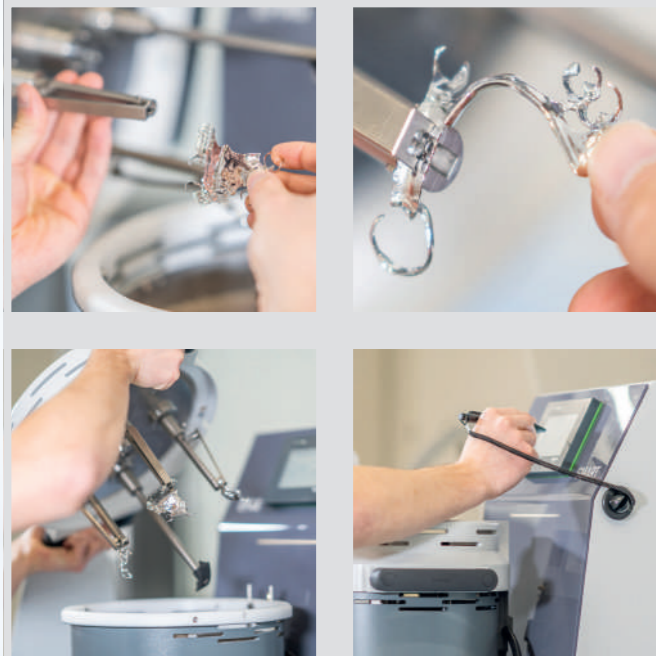
Trabajos de revestimiento previo

Las prótesis ya revestidas se pueden pulir, ya que el proceso solo mecaniza las superficies metálicas conductoras. Las zonas revestidas de plástico no se ven afectadas.
Duración: 15-20 min
Capacidad: 3 piezas por proceso



EF-SMART T: VALOR AÑADIDO PARA SU LABORATORIO

SENCILLA, PRECISA Y FIABLE



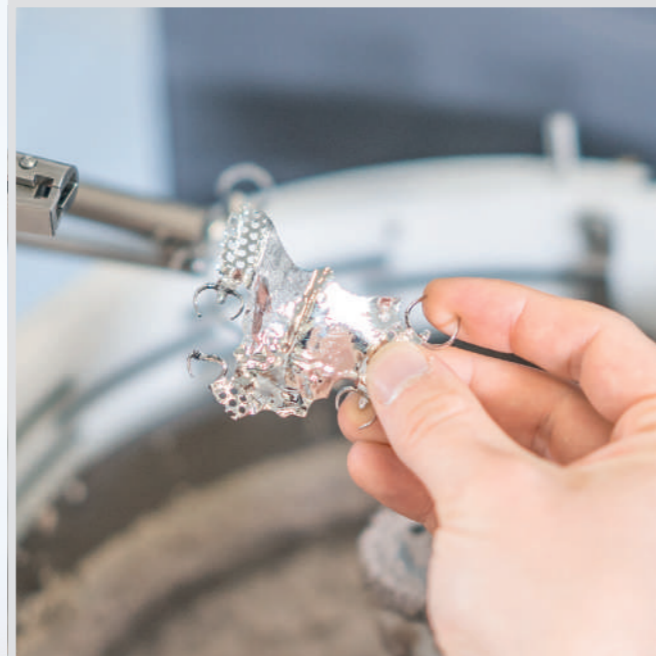
Máxima facilidad de uso

Montaje y puesta en marcha de la instalación en menos de 1 minuto

La EF-Smart T ha sido diseñada para integrarse fácilmente en el flujo de trabajo de los técnicos. Además de ofrecer un funcionamiento silencioso y un manejo intuitivo, también se ha dado importancia a un manejo sencillo y ergonómico. De este modo, siguiendo estas 3 indicaciones, la instalación puede montarse en menos de 1 minuto y el proceso puede dar comienzo:

- Colocar piezas
- Cerrar la tapa
- Seleccionar el programa

Un evidente ahorro de tiempo para el técnico gracias a un manejo rápido y sencillo.



Precisa, rápida y delicada con las piezas

Prótesis esqueléticas de alto brillo en menos de 30 minutos

Gracias al proceso adaptado a las aleaciones de cobalto-cromo, se obtiene un acabado superficial preciso tras solo 10-30 minutos. La forma de las piezas permanece intacta y se respetan las tolerancias. Las superficies se distribuyen de forma delicada y homogénea, consiguiendo efectos de alisado y pulido incluso en zonas de difícil acceso y en el interior de los ganchos.

Con la EF-Smart T de OTEC se pueden realizar trabajos de forma paralela en el laboratorio. Se pueden mecanizar simultáneamente hasta 3 prótesis esqueléticas o 12 coronas.

EF-Smart T de OTEC en un vistazo

La EF-Smart T de OTEC impresiona por su diseño compacto, su funcionamiento silencioso y su manejo intuitivo. Ofrece resultados reproducibles de alta calidad. El principio Plug and Play asegura una integración rápida y sin complicaciones en su laboratorio.

Se consiguen superficies homogéneas y perfectamente lisas con una reducción considerable de la carga de trabajo. La EF-Smart T es el instrumento perfecto para las secuencias de procesos automatizadas. Gracias al paquete Industry 4.0 Ready integrado de serie, los procesos se pueden monitorizar y controlar digitalmente.



Hasta 12 piezas por proceso

Proceso de 10-30 min

3 pasos en 1

Manejo intuitivo

Industry 4.0 Ready

Proceso silencioso

Procesos sostenibles

Plug and Play



Vídeo de la aplicación EF Smart T



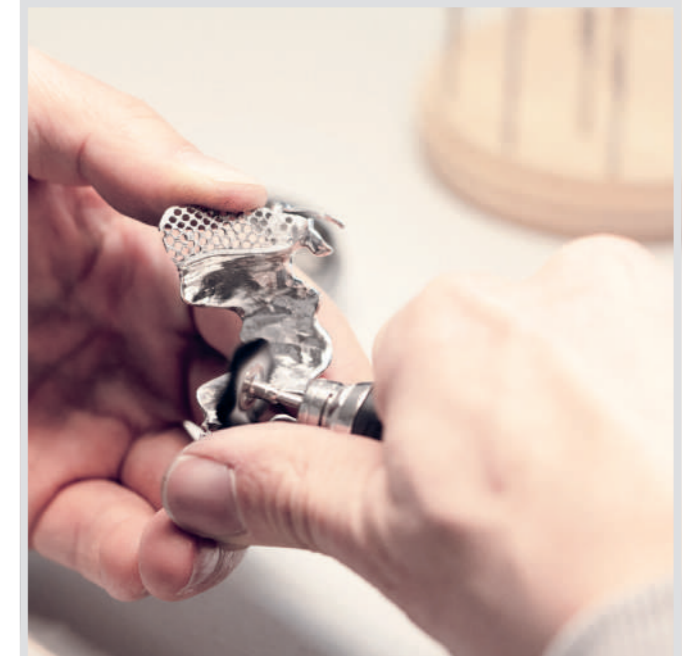
Fiable y digitalizada

Equipada para procesos estandarizados

La EF-Smart T de OTEC permite procesos de producción constantes y reproducibles, lo que permite estandarizar y automatizar las altas exigencias de calidad del sector dental. Las funciones digitales, como la monitorización del médium, aseguran el máximo seguimiento del proceso. También incluyen la activación del médium para garantizar la seguridad de las máquinas, los procesos y el trabajo.

- Manejo intuitivo mediante pantalla táctil
- Secuencias de programas automatizadas
- Control y mantenimiento remotos
- Media Activation

Descubra aquí cómo funciona la activación del médium



Minimiza el mecanizado previo manual de los componentes

La preparación manual se reduce en más de un 70 %

La secuencia de proceso optimizada de la EF-Smart T reduce al mínimo el mecanizado previo y posterior de las piezas y supone un ahorro en herramientas de desgaste.

Mecanizado previo recomendado de las piezas

- Retirar los canales de colada y las estructuras de soporte
- Arenar la pieza para eliminar la capa de óxido
- Homogeneizar y activar la superficie

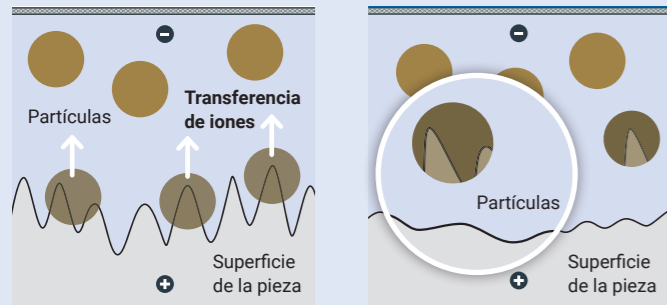
La EF-Smart T reemplaza tres laboriosos pasos manuales —el engomado, el prepulido y el baño de brillo—, lo que reduce el trabajo de preparación en el laboratorio en más de un 70 %.

Dental Preprocess



ELECTROACABADO ÉXITO BRILLANTE CON TECNOLOGÍA SOSTENIBLE

El proceso en detalle



La base es una suspensión especialmente desarrollada de partículas funcionales y líquidos iónicos que se encuentra en un depósito en el que se introduce la pieza. Al aplicar una fuente de corriente definida se crea un potencial eléctrico entre el cátodo (-) y el ánodo/pieza (+).

El resultado es una reacción electroquímica (transferencia de iones). En este proceso, los iones se liberan de la superficie de la pieza y son absorbidos por las partículas funcionales. Los productos de mecanizado perfectamente adaptados y el tamaño definido de las partículas funcionales aseguran que se reduzcan principalmente las crestas de rugosidad.

Las reacciones químicas controladas y el flujo definido aseguran un alisado perfecto y un brillo homogéneo hasta los radios más pequeños.

El proceso de electroacabado de OTEC para CoCr: resultados de alto brillo en el sector dental

A diferencia del pulido electroquímico convencional, con esta tecnología las piezas se mueven (giran) por el producto de mecanizado, con lo que se consigue un flujo homogéneo.

En el proceso de electroacabado de OTEC se utilizan partículas poliméricas especiales que se hallan en suspensión con un líquido conductor iónico. Los servicios de OTEC incluyen una variedad de productos adaptados para asegurar procesos óptimos y eficientes.

Configuración de EF-Smart T



Accesorios
Mandril de sujeción de titanio, varilla de titanio, destornillador, portaelectrodo de referencia



La EF-Smart T también alisa y pule las zonas interiores de las prótesis con ganchos.



→ Alisado preciso de zonas de difícil acceso



→ Brillo homogéneo en todo el componente



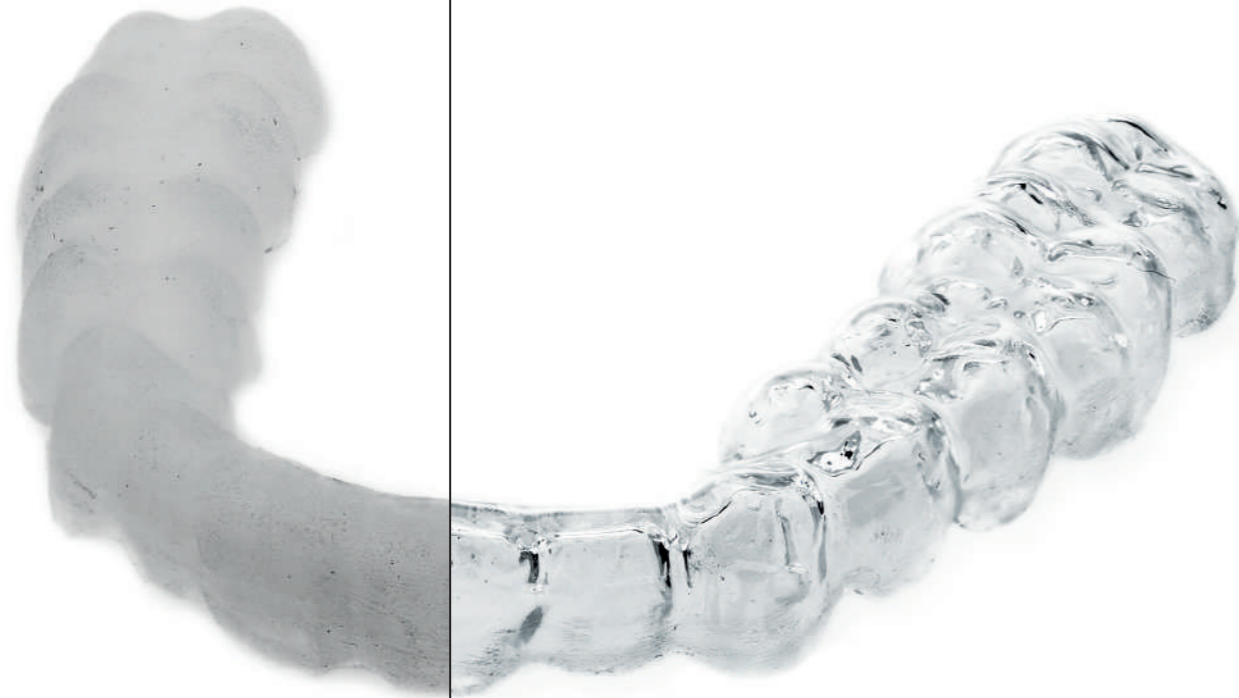
→ Preservación de las geometrías complejas, conservación de la forma



→ Proceso delicado, perfecto para componentes con filigranas

LAS APLICACIONES DE RECTIFICADO DE OTEC

VELOCIDAD Y PRECISIÓN



Automatice las tareas manuales en su laboratorio con los sistemas de rectificado y pulido de OTEC

Las superficies lisas y pulidas y los bordes redondeados de las férulas oclusales, los alineadores y las prótesis dentales resultan esenciales para asegurar la comodidad del paciente. Con la ayuda de las rectificadoras de OTEC, se pueden conseguir estas propiedades deseadas ahorrando tiempo, incluso en superficies de difícil acceso.

De este modo, los procesos manuales anteriores, que a menudo requieren mucho tiempo, pueden sustituirse y, en el futuro, realizarse mecánicamente, y con resultados constantes de alta calidad.

Gracias a la perfecta interacción entre una tecnología de máquinas de alta eficiencia y unos productos de mecanizado y parámetros de proceso adaptados, muchas piezas se limpian, alisan y pulen con precisión al mismo tiempo. Las ranuras de fresado y las estructuras de impresión 3D se eliminan de forma fiable y la superficie se alisa y pule. Esto ahorra al técnico una cantidad de tiempo considerable en tareas que a veces son muy lentas.

Los exitosos procesos de rectificado de OTEC impresionan por su alto rendimiento de precisión

- Mecanizado mecánico sin remecanizado manual
- Las superficies de difícil acceso se pulen específicamente
- Procesos reproducibles y estables
- Diseño ergonómico y fácil manejo de las máquinas
- Rápido retorno de la inversión gracias a los bajos costes de proceso y a la automatización de los procesos manuales
- Diseño compacto tanto a modo de máquina de sobremesa como a modo de máquina autónoma
- Producción sostenible que alivia la carga de los empleados y sustituye los procesos perjudiciales para la salud
- Tecnología de eficacia probada; ahora validada para el flujo de trabajo del laboratorio dental

En tanto que experimentados proveedores de soluciones, los expertos de OTEC desarrollan el proceso ideal adaptado a su pieza con los parámetros correspondientes y los productos de mecanizado necesarios. Envíenos sus piezas y déjese asesorar por nuestros distribuidores internacionales in situ.



Aplicaciones de tecnología de rectificado

Férulas oclusales

Excelente alisado y pulido oclusal; también de fisuras. Para una perfecta comodidad, sin modificar la forma de la arcada dental ni las zonas que deben ajustarse. Se mantiene completamente la transparencia.

Duración: 2 horas aprox.



Alineadores

Superficies lisas y redondeo de bordes mediante el desbarbado automatizado que brindan una agradable sensación. Se mantiene completamente la transparencia.

Duración: 1 hora aprox.



Limpieza de prótesis

Limpieza a fondo aunque delicada con efecto de brillo y pulido, incluso en lugares de difícil acceso, sin cambiar la forma. Cualquier residuo, por ejemplo de sarro, se elimina por completo.

Duración: 20 min aprox.



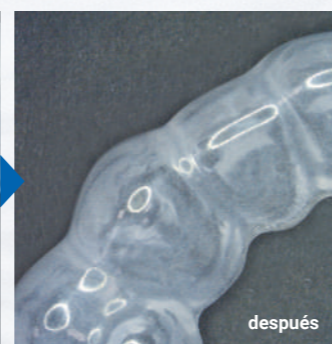
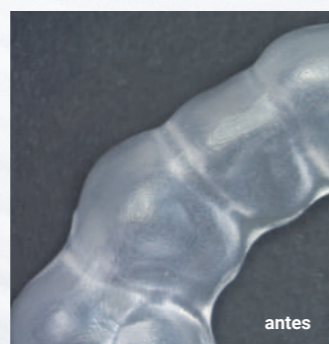
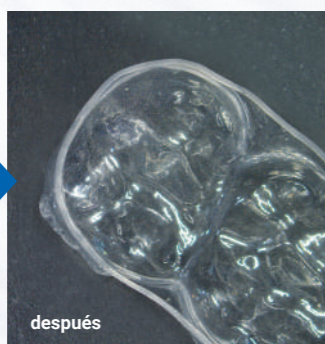
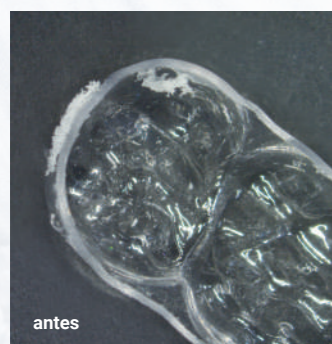
MAXI-DENTAL: COMPLETAMENTE VERSÁTIL RENTABLE Y POTENTE



→ Alineadores



→ Férulas oclusales



Maxi-Dental de OTEC en un vistazo

La popular Maxi-Dental de OTEC ofrece la máxima flexibilidad en la elección del método de mecanizado gracias al cambio de depósito rápido y sin complicaciones. La compacta máquina de sobremesa impresiona por sus bajo coste y un cómodo principio Plug and Play.

Según el objetivo del mecanizado, se puede utilizar la base con el depósito «wet» o «magnetic». La unidad motriz es perfectamente compatible con ambos procesos. El depósito «wet» es especialmente adecuado para alisar y pulir férulas oclusales y para desbarbar alineadores. El depósito «magnetic» limpia particularmente bien las prótesis usadas. El concepto modular de la Maxi-Dental es ideal para hasta 15 piezas por día. Para lotes más grandes, se recomienda la serie CF, ya que puede mecanizar hasta 30 piezas por lote (págs. 14/15).



Hasta 5 piezas por proceso

1 máquina para 3 piezas

Proceso de 1-3 horas

Manejo sencillo

Concepto modular

Cambio rápido del depósito

Plug and Play



Vídeo de aplicación de Maxi-Dental



Acabado de pequeños lotes de forma rentable y eficiente

Maxi-Dental «magnetic» | «wet» de OTEC

Con la Maxi-Dental se pueden realizar hasta 4 pasos de trabajo manual en una sola máquina: limpieza, rectificado previo, rectificado de precisión y pulido. El mecanizado posterior está automatizado y se asegura un acabado perfecto.

Ventajas del sistema Maxi-Dental de OTEC

- Máxima flexibilidad: múltiples procesos con una sola máquina
- Rápido cambio de proceso gracias al intercambio de depósitos sin necesidad de herramientas
- Principio «Plug and Play»
- Compacta máquina de sobremesa
- Rentable a partir de unas pocas piezas por día

Solución rentable, recomendada para laboratorios con hasta 15 piezas por día

Superficies perfectas de las piezas en calidad constante

Férulas oclusales | Alineadores | Prótesis 3 piezas en 1 máquina

El principal objetivo del mecanizado es la máxima comodidad para el paciente. Las superficies se limpian delicada y homogéneamente o se alisan y pulen hasta el más mínimo detalle. Se mantienen los elementos de forma compleja.

Resultados de comodidad con OTEC

- Desbarbado y redondeo de bordes específico para alineadores: el proceso perfeccionado elimina los residuos de retirada del alineador y redondea los bordes
- Alisado y pulido de férulas oclusales: mediante un proceso en dos fases se elimina completamente las estructuras de la superficie y se redondean los bordes
- Limpieza de prótesis: mediante un proceso de limpieza con agujas magnéticas se eliminan completamente los residuos incluso de las zonas difíciles y se vuelve a pulir la superficie

Resultados reproducibles, constantes y de alta calidad

TECNOLOGÍA CF: POTENCIA PARA LA PRODUCCIÓN EN SERIE ALTA EFICIENCIA Y FIABILIDAD



Sistema consolidado, de alta eficiencia y fiable para la producción en serie

Configure la cantidad de depósitos en función de su volumen de producción

La probada tecnología CF de OTEC ofrece un desbarbado, alisado y pulido de gran eficiencia. Se pueden realizar hasta tres pasos de trabajo manual en una sola máquina. Mecanizado posterior mecánico y un acabado perfecto incluso de grandes cantidades de piezas.

Ventajas de las instalaciones CF de OTEC

- Alto rendimiento con hasta 30 férulas oclusales/lote
- Diseño ergonómico de las máquinas para cambios rápidos de lote
- Mecanizado de hasta 3 lotes de producción simultáneamente
- Procesos reproducibles y estables
- Opción de seguimiento por lotes y monitorización de datos relevantes para el proceso
- Producción digitalizada: monitorización y regulación de los parámetros relevantes para el proceso
- Escaso mantenimiento y alta disponibilidad del sistema

Estándar industrial y rentable en el laboratorio dental



Acabado superficial independientemente del material, reproducible y de primera categoría para la producción en serie

Férulas oclusales | Alineadores
2 piezas en 1 máquina

El acabado mecánico de la superficie de la serie CF proporciona seguridad para lograr la máxima comodidad para el paciente. Con la tecnología CF, es posible un acabado reproducible incluso de grandes cantidades de piezas con una calidad alta y constante.

Tecnología de OTEC probada para satisfacer las más altas exigencias

- Desbarbado y redondeo de bordes específico para alineadores: el proceso perfeccionado elimina los residuos de la retirada del alineador y redondea los bordes
- Alisado y pulido de férulas oclusales: mediante un proceso en dos fases se eliminan completamente las estructuras de la superficie y se redondean los bordes

Resultados reproducibles, constantes y de alta calidad

Instalaciones CF de OTEC en un vistazo

La probada tecnología CF de OTEC ha acompañado a la empresa desde sus inicios, hace ya más de 25 años. Los componentes de alta calidad y cuidadosamente seleccionados y el diseño perfeccionado aseguran un funcionamiento que requiere poco mantenimiento. El acabado de las superficies de las piezas es limpio y de alta eficiencia. Gracias al concepto de máquina modular, OTEC ofrece soluciones adaptadas a las más diversas exigencias de los clientes.

Las instalaciones CF permiten un mecanizado eficiente de piezas muy sensibles en grandes cantidades. En cada depósito pueden mecanizarse hasta 30 férulas oclusales o alineadores. Esta máquina potente y de manejo intuitivo es el complemento perfecto y fiable para su laboratorio. Las probadas instalaciones CF de OTEC están disponibles con 1, 2 o 3 depósitos, en función de la cantidad de piezas.



Vídeo de aplicación de la serie CF



CF 1x18

- Hasta 30 piezas por lote
- 1 máquina para 2 procesos
- 1-3 depósitos
- Manejo intuitivo
- Manejo ergonómico
- Industry 4.0 Ready
- Escaso mantenimiento



Manejo mediante pantalla táctil HMI



Fácil vaciado del depósito



Separación fiable de las piezas



RECTIFICADO CON FUERZA CENTRÍFUGA DE PLATO

ALTA VELOCIDAD Y ALTA CALIDAD

Tecnología CF

En las máquinas CF de OTEC, las piezas se colocan en un granulado de rectificado o de pulido que gira y que está contenido en un depósito. El fondo del depósito está separado de la pared del mismo por una ranura ajustable y se pone en rotación. Entre las piezas y el medio de mecanizado actúan diferentes fuerzas centrífugas. Esto da lugar a un mecanizado muy intensivo, hasta 20 veces más eficaz en comparación con otros procesos mecánicos.

Gracias al concepto tecnológico, se puede mecanizar un amplio abanico de componentes. Los procesos en seco y en húmedo pueden realizarse en una sola máquina. En función del material y del resultado de mecanizado deseado, se utilizan diferentes tecnologías, parámetros de proceso y productos de mecanizado, desde el desbarbado hasta el pulido de alto brillo.

Fuerza centrífuga de plato CF de OTEC: rápida, fiable y segura

Productos de mecanizado de alta calidad y perfectamente adaptados para obtener resultados perfectos

Para las aplicaciones dentales solo se utilizan procesos en húmedo. En el caso de un proceso en húmedo, se agrega y descarga continuamente una mezcla de agua y compuesto además de los cuerpos de rectificado/pulido. De este modo, las partículas de suciedad eliminadas se enjuagan permanentemente para asegurar que la superficie de la pieza esté limpia.



Alineadores

Paso: desbarbado
Duración: aprox. 1 h



Férulas oclusales

Pasos: 1. alisado | 2. pulido
Duración: 1 h/paso

SOLUCIONES DE ACABADO DE PRECISIÓN ÉXITO BRILLANTE A SU MEDIDA



Centro de acabado de OTEC

OTEC es «Made in Germany»

Ofrecemos una solución adaptada a sus necesidades

OTEC incluye en sus servicios tres series de máquinas para el sector dental con el fin de poder ofrecer una solución óptima en términos de calidad y rentabilidad. Con más de 25 años de experiencia, OTEC es el colaborador adecuado para todas aquellas cuestiones relacionadas con el acabado superficial mecánico de las aplicaciones dentales.

Procesos óptimos adaptados a lo siguiente:

- Volumen de producción
- Geometría de la pieza y material
- Exigencias de la pieza

Las máquinas OTEC son sinónimo de procesos fiables

Las máquinas OTEC se desarrollan, diseñan y construyen completamente en Alemania. La tecnología, probada a lo largo de muchos años, se utiliza de forma fiable en numerosos sectores. Las soluciones de OTEC comprenden un concepto holístico adaptado a las aplicaciones individuales de los clientes, incluidos los productos de mecanizado y los parámetros del proceso. Mano a mano con el cliente, los especialistas en procesos de OTEC idean las soluciones óptimas para cada aplicación en el contexto de un mecanizado de muestra gratuito y sin compromiso alguno. OTEC es su colaborador de confianza para obtener resultados perfectos.



EF-Smart T



Maxi-Dental



Máquinas centrífugas de plato CF (CF 3x18)

OTEC cuenta con distribuidores en todo el mundo

Proximidad al cliente y competencia mediante distribuidores del sector dental experimentados

OTEC apuesta por colaboradores cualificados con el objetivo de desarrollar sinergias entre el mecanizado de superficies y la tecnología dental. La competencia, la fiabilidad y la experiencia aseguran un flujo de trabajo óptimo en el laboratorio.

Competencia in situ

- Expertos cualificados para necesidades a medida
- Competencia derivada de la experiencia
- Últimas tecnologías in situ

OTEC tiene un interés constante en ampliar su red de colaboradores en este sector. Si le interesa establecer una colaboración comercial con OTEC, póngase en contacto con nosotros.



Su colaborador in situ

OTEC apuesta por la sostenibilidad

Mejores condiciones de trabajo y procesos sostenibles para su laboratorio

Evitar las fuentes de ruido molestas y las sustancias nocivas (gases, polvo, vapores) son los factores clave para asegurar un buen entorno de trabajo. Al sustituir los pasos de trabajo manual y los baños de brillo tóxicos, se reducen considerablemente tanto el polvo y las sustancias tóxicas como el esfuerzo que requiere el pulido manual. Además, es un equipo «silencioso» inapreciable en el uso diario del laboratorio.

Resistente a la corrosión y biocompatible

La tecnología de electroacabado de OTEC no solo ofrece un alisado y pulido de la superficie, sino también un aumento de la resistencia a la corrosión, lo que, a su vez, incrementa tanto la durabilidad como el valor. Además, las máquinas y tecnologías de OTEC cumplen con todas las directivas requeridas en el sector de la tecnología médica al no alterar las propiedades del material. Esto significa que la biocompatibilidad* de las aleaciones asegurada por los fabricantes no se ve afectada.

Seguridad mediante secuencias de proceso probadas

El Reglamento sobre Productos Sanitarios (MDR) describe la necesidad de documentar las secuencias y los procesos en su totalidad. La serie de máquinas de OTEC sienta la base ideal para ello. Al determinar una secuencia de proceso óptima con todos los parámetros asociados, es posible crear rutinas de secuencias y al mismo tiempo cumplir con las normas requeridas.

OTEC es su colaborador de servicio completo

¿Busca formación continua y asesoramiento?

Los eventos periódicos que forman parte del Campus OTEC, como seminarios, cursos de formación interna, conferencias y eventos, informan a los clientes de OTEC sobre los últimos avances, así como sobre consejos y trucos para cada aplicación. Estos conocimientos sobre el perfeccionamiento de las superficies, adquiridos a lo largo de 25 años de experiencia, proporcionan a los clientes de OTEC una ventaja decisiva. Manténgase al día con el boletín informativo de OTEC.

Producción digitalizada

Con los paquetes de digitalización Industry 4.0 de OTEC, nada se interpone en el camino de la producción transparente y monitorizada. Tanto si se trata de un mantenimiento a distancia como de una monitorización individual del estado de las máquinas, la integración digital de las mismas constituye la base ideal para optimizar su producción.

Servicio de OTEC in situ y digitalmente

Como colaborador consolidado, OTEC también es sinónimo de distancias cortas y tiempos de respuesta rápidos. El contacto directo con los expertos en servicios de OTEC asegura una búsqueda de soluciones rápida y sostenible para las necesidades individuales de los clientes de OTEC.

Puede encontrar todos los servicios en: www.otec.de

* La biocompatibilidad se refiere a los materiales o subconjuntos que no tienen ningún efecto negativo en los seres vivos de su entorno. La biocompatibilidad de los implantes es especialmente relevante, ya que están en contacto directo con un ser vivo durante un largo período de tiempo.

