



Equipos de ciclo giratorio



Twister

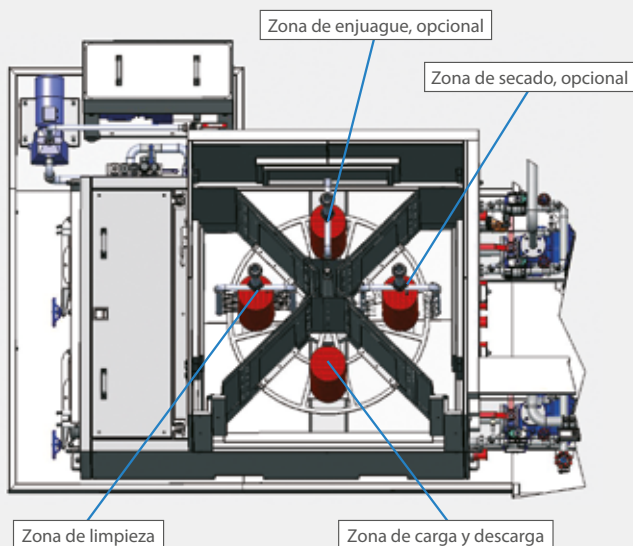
Limpieza eficiente en ciclo rotatorio.

Ámbitos de aplicación y ventajas

- Limpieza óptima de los componentes para una mayor seguridad del proceso
- Solución de limpieza compacta que ocupa poco espacio
- Implementación fácil en células de robot y líneas de fabricación
- Carga automática o manual
- Carga y descarga en la misma posición
- Para grandes cantidades con tiempos de ciclo cortos
- Combinable con tecnología de alta presión y de lanza

Ejemplo de construcción

Zonas de tratamiento adaptables individualmente



Técnica de limpieza

- Zonas de tratamiento dispuestas en forma circular
- Plataforma de rotación para la recepción y el transporte de los componentes
- Limpieza por pulverización mediante un sistema de boquillas de rotación vertical
- Limpieza completa de los componentes a través de un sistema especial de boquillas
- Tratamiento simultáneo de los componentes en una cámara de trabajo
- Posible adaptación de las boquillas y de los marcos de boquillas a la pieza
- Posible adaptación de las dimensiones útiles, las cargas admisibles y las capacidades de bombeo

Pasos del proceso

- Los pasos del proceso se llevan a cabo dentro de una cámara en diferentes zonas de tratamiento
- Lavado, enjuague (opcional), secado (opcional)
- Las zonas de tratamiento son adaptables individualmente

Opciones y suplementos

- Sistema de secado de alto rendimiento, especial para componentes con geometrías complejas
- Mayor capacidad de bombeo
- Medidas para el mantenimiento del baño
- Seguridad del proceso: Libelle Cleaner Control, Libelle Oil Control, Libelle Data Control, diagnóstico remoto
- Guía en cascada
- Sistemas de manejo: cargador de portal, robot
- Bandeja recolectora para suelo
- Combinable con tecnología de alta presión y de lanza
- Otros componentes del sistema

Smart Cleaning

¡Limpieza inteligente mediante aplicaciones de BvL y redes digitales! Información de proceso transparente para un diagnóstico y mantenimiento predictivos del equipo: eficiente y automático.

Información técnica

Descripción breve

El **TwisterRT** es un equipo de ciclo rotatorio en el que las mercancías se transportan a través de las zonas de tratamiento gracias a una plataforma de rotación.

La zona de carga y descarga se encuentra en la misma posición. La limpieza se realiza mediante un sistema rotatorio de boquillas accionadas.

Equipo básico

Sistema de limpieza:	Limpieza por pulverización con boquillas de chorro plano
Principio de funcionamiento:	Mesa giratoria con varias cámaras de tratamiento y sistemas rotatorio de boquillas
Número de tanques:	sistemas de tanque único y multitanque
Alimentación:	Carga frontal y descarga en la misma posición
Carcasa del equipo:	Acero fino
Aislamiento del tanque:	Acero fino
Control y operación:	Siemens Simatic con pantalla táctil Siemens
Supervisión del baño:	Libelle Fluid Control

Ejemplo del equipo TwisterRT	Unidad	
Diámetro útil	mm	200
Altura útil	mm	600
Capacidad de carga	kg	20
Volumen del depósito I y II	l	660
otros datos técnicos y prestaciones por parte del cliente a petición		

Vistas detalladas



Vista de la zona de carga y descarga: Aquí con un transportador de mercancías especialmente diseñado

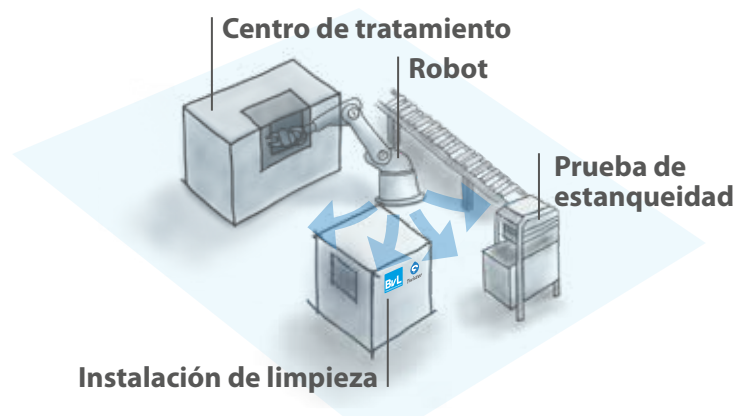


Vista de la zona de secado: Secado con sistema rotatorio de boquillas y potente compresor de canal lateral

¡Todo de una sola fuente!

El **Twister** se adapta perfectamente a su proceso de producción. Todas las interfaces se combinan de forma óptima entre sí. Como especialista de larga data en cuanto a la alta demanda de limpieza de piezas, **BvL** ofrece equipos de calidad estandarizados que pueden adaptarse individualmente. Esto resulta en soluciones modulares que se ajustan exactamente a su tarea.

Ejemplo de proceso: Campo de aplicación en las células de robot



Limpieza perfecta en un espacio mínimo



BvL Oberflächentechnik GmbH

Grenzstr. 16
48488 Emsbüren
Alemania

Tel: +49 (0) 5903 951-60
Fax: +49 (0) 5903 951-90
Correo electrónico: info@bvl-group.de
Internet: www.bvl-group.de

Pure Technology.