



# *Geyser*



**Procedimiento a alta presión**



**Pure Technology.**

# Limpieza personalizada

¿Limpiar eficientemente con requisitos crecientes en la limpieza técnica de productos? Como usuario, nuestras soluciones le ayudan a afrontar esta necesidad. Debido a que estos difieren considerablemente de un cliente a otro, cada equipo se diseña individualmente.

A su vez, nuestros empleados de asesoramiento y construcción pueden aprovechar la experiencia obtenida de numerosos proyectos ya realizados. Las limpiezas de prueba con las piezas originales en nuestro centro técnico le brindan, como usuario, seguridad de inversión para la técnica de equipos y determinan los parámetros exactos para los productos químicos de limpieza, el tiempo y la temperatura de limpieza.

Los equipos **BvL** limpian sus piezas de forma segura y se integran perfectamente en su producción. Son fáciles de operar y cumplen con los

estrictos requisitos de la industria automotriz. Por lo demás, están diseñadas de acuerdo con la Directiva de máquinas 2006/42/CE, la norma C DIN EN 12921 y las UVV (normas alemanas para la prevención de accidentes).

- Construcción sólida y larga vida útil
- Operación intuitiva
- Mantenimiento sencillo gracias a su facilidad de acceso
- Piezas de calidad de fabricantes reconocidos
- Calidad "Made in Germany"
- Empresa especializada según la WHG (ley alemana sobre régimen de aguas), sistemas de gestión certificados





el rango de presión variable  
permite diferentes ámbitos de  
aplicación

sistema de robot para máxima  
flexibilidad

puede combinarse con limpieza  
previa, limpieza fina, secado y  
enfriamiento



#### **Modelo de equipo**

Geyser para el desbarbado con lanzas de alta presión guiadas  
linealmente



### Descripción breve

El Geyser utiliza el chorro de agua a alta presión para limpiar, desbarbar y remover pintura. Según la pieza, el material y el requisito de suciedad residual, el rango de presión varía de 100 a 3000 bar. Mediante pruebas exhaustivas en nuestro centro tecnológico, determinamos los parámetros óptimos.

### Limpieza a alta presión

La suciedad persistente, como virutas, residuos de soldadura, silicatos, etc. se aflojan sin esfuerzo mediante gran aplicación de fuerza.

### Desbarbado a alta presión

Las rebabas de corte, las rebabas fundidas a presión y las virutas se eliminan de forma segura, incluso en piezas con una geometría exigente. El chorro de agua a alta presión se dirige específicamente a los puntos críticos de la pieza, de modo que las piezas con orificios profundos o pequeños, agujeros ciegos y socavaduras se desbarban fácilmente por la alta energía cinética.

### Remoción de pintura a alta presión

Las pinturas antiguas, las capas de barniz y la oxidación persistente se eliminan sencillamente sin estrés térmico o mecánico en las piezas. Esto permite un procesamiento posterior óptimo de las piezas para, por ejemplo, repintado, controles de calidad, etc.



#### Smart Cleaning

Limpieza inteligente mediante aplicaciones de **BvL** y redes digitales. Información de proceso transparente para un diagnóstico y mantenimiento predictivos del equipo: eficiente y automático!



#### Conducción de fluidos

- Conducción del limpiador en el circuito o en el proceso de aguas residuales
- Seguridad absoluta a través de tecnología de filtrado
- Procedimiento a alta presión en una celda húmeda



#### Ventajas

- La tecnología de robot (opcional) proporciona la máxima flexibilidad en radios de movimiento, conversión, cambio de secuencias de procesamiento y nuevas geometrías
- Sin estrés térmico ni mecánico en las piezas
- Elevada eficacia debido a tiempos de ciclo cortos

### Dimensiones útiles del Geyser

La longitud/anchura/altura útiles, la capacidad de carga y el rango de presión se ajustan de forma personalizada.

### Ejemplo: datos técnicos

basados en el equipo de muestra BvL Geyser

Longitud útil	mm	800
Anchura útil	mm	600
Altura útil	mm	400
Capacidad de carga	kg	50



**Vista detallada**

Rotación de boquillas múltiples en el sistema de boquillas fijo

# Profesional y poderoso.

## Módulo de suministro de alta presión GeysersVM

Módulo de la bomba:	bomba de alta presión de frecuencia controlada; rango de presión variable
Espacio de módulos:	bomba de presión previa integrada, tecnología de filtración y bomba de alta presión
Enfriamiento del circuito:	enfriamiento de la bomba de alta presión mediante intercambiador de calor
Suministro:	desde el tanque del equipo de limpieza u opcionalmente con depósito de reserva integrado
Carcasa:	carcasa completa de acero fino con bandeja de piso incluida
Control y operación:	Siemens Simatic con pantalla táctil Siemens o integrado en el control del equipo de limpieza

## Unidad de trabajo de alta presión GeysersAE

Cámara de proceso:	unidad de alta presión integrada en la celda húmeda
Herramientas para agua:	<ul style="list-style-type: none"><li>■ boquillas alineadas puntualmente, boquillas múltiples o lanzas individuales giratorias</li><li>■ herramientas intercambiables para diferentes aplicaciones</li></ul>
Conducción de las piezas:	<ul style="list-style-type: none"><li>■ conducción de las boquillas a la pieza o de la pieza a la herramienta de agua</li><li>■ robot integrado protegido contra el agua (opcional)</li></ul>
Integración:	puede combinarse con limpieza previa, limpieza fina posterior, secado y enfriamiento





#### Lanzas de alta presión

desbarbado selectivo de pozos de aceite y de agua



#### Limpieza del portapiezas como componente opcional

- Mientras se limpia o desbarba la pieza, los portapiezas vacíos pasan a través de un equipo de lavado.



#### Herramienta de agua de alta presión guiada por robot con grandes dimensiones útiles



- La pieza desbarbada se coloca en el portapiezas ya limpio.
- De este modo se excluye nueva contaminación/suciedad por residuos en el portapiezas.



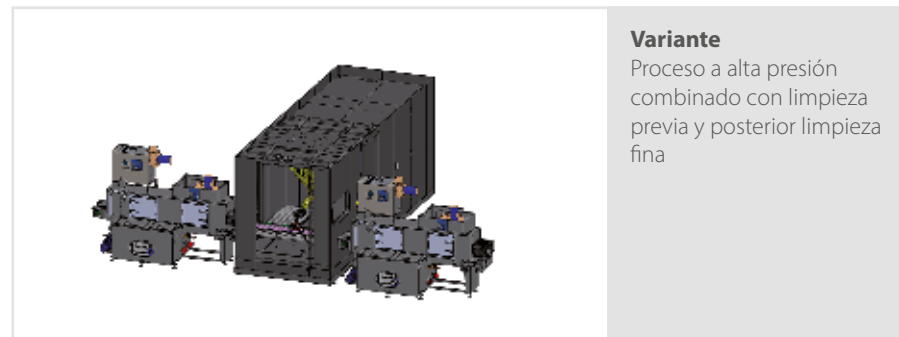


El **Geyser** se adapta perfectamente en la cadena de proceso de la moderna limpieza de piezas de BvL. Todas las interfaces se combinan de forma óptima entre sí. Como especialista de larga data en cuanto a la alta demanda de limpieza de piezas, BvL ofrece equipos de calidad estandarizados que pueden adaptarse individualmente. Esto resulta en soluciones modulares que se ajustan exactamente a su tarea.

## ¡Todo de una sola fuente!

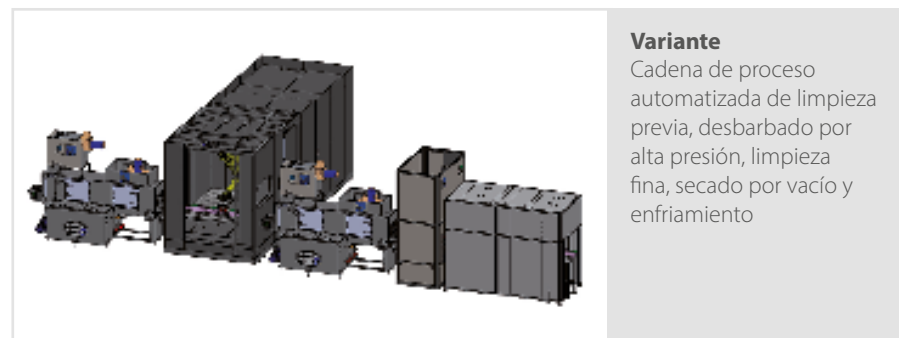


## Procedimiento a alta presión en el proceso



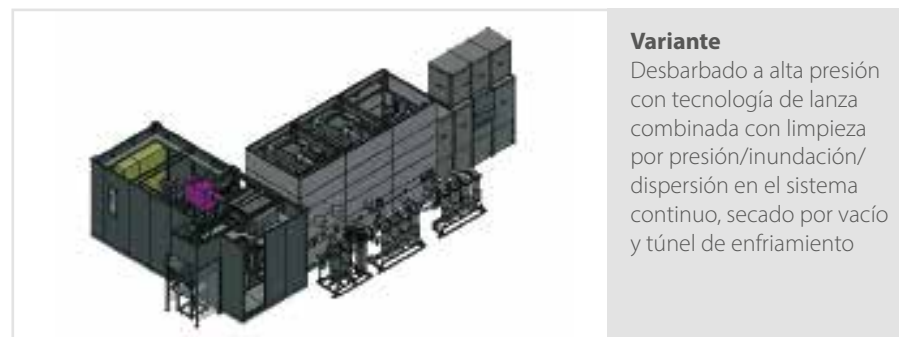
### Variante

Proceso a alta presión combinado con limpieza previa y posterior limpieza fina



### Variante

Cadena de proceso automatizada de limpieza previa, desbarbado por alta presión, limpieza fina, secado por vacío y enfriamiento



### Variante

Desbarbado a alta presión con tecnología de lanza combinada con limpieza por presión/inundación/dispersión en el sistema continuo, secado por vacío y túnel de enfriamiento



**BvL Oberflächentechnik GmbH**

Grenzstr. 16  
48488 Emsbüren  
Alemania

Tel: +49 5903 951-60

Fax: +49 5903 951-90

Correo electrónico: [info@bvl-group.de](mailto:info@bvl-group.de)

Internet: [www.bvl-group.de](http://www.bvl-group.de)

**Pure Technology.**