



***Pacific***



**Equipos para piezas grandes**





**Pure Technology.**

## Limpieza a personalizada

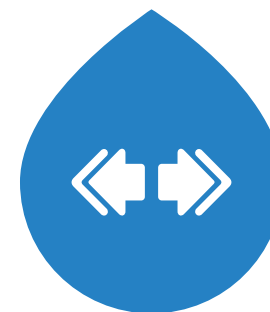
¿Limpiar eficientemente con requisitos crecientes en la limpieza técnica de productos? Como usuario, nuestras soluciones le ayudan a afrontar esta necesidad. Debido a que estas difieren considerablemente de un cliente a otro, cada equipo se diseña individualmente.

A su vez, nuestros empleados de asesoramiento y construcción pueden aprovechar la experiencia obtenida de numerosos proyectos ya realizados. Las limpiezas de prueba con las piezas originales en nuestro centro técnico le brindan, como usuario, seguridad de inversión para la técnica de equipos y determinan los parámetros exactos para los productos químicos de limpieza, el tiempo y la temperatura de limpieza.

Los equipos **BvL** limpian sus piezas de forma segura y se integran perfectamente en su producción. Son fáciles de operar y cumplen con los

estrictos requisitos de la industria automotriz. Por lo demás, están diseñados de acuerdo con la Directiva de máquinas 2006/42/CE, la norma C DIN EN 12921 y las UVV (normas alemanas para la prevención de accidentes).

- Construcción sólida y larga vida útil
- Limpieza exitosa garantizada
- Operación intuitiva
- Fácil mantenimiento gracias a su facilidad de acceso
- Componentes de calidad de fabricantes reconocidos
- Calidad "Made in Germany"
- Empresa especializada según la WHG (ley alemana sobre régimen de aguas), sistemas de gestión certificados



# Pacific



para piezas con dimensiones exteriores muy grandes

para piezas con pesos muy elevados

para piezas con cargas muy sucias

muchas posibilidades de alimentación y variantes de transporte



**Variantes**

**PacificTA** como equipo de flujo continuo con transportador aéreo



# PacificTA

## Descripción breve

El **Pacific TA** es una equipo de limpieza por dispersión a gran escala. Los pasos del proceso se realizan en una cámara. La limpieza se realiza mediante un sistema de boquillas especial oscilante.

## Equipo básico

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Sistema de limpieza:         | limpieza por dispersión con boquillas de chorro plano |
| Principio de funcionamiento: | sistema de boquillas oscilante con pieza estacionaria |
| Número de tanques:           | sistemas de tanque único y multitanque                |
| Alimentación:                | frontal   |
| Carcasa:                     | acero fino  |
| Aislamiento del tanque:      | acero fino  |
| Control y operación:         | Siemens Simatic con pantalla táctil Siemens           |
| Supervisión del baño:        | Libelle Fluid Control                                 |

| Ejemplos de equipos  | Unidad                 | Ej. 1 | Ej. 2  |
|--|------------------------|-------|--------|
| Longitud útil  | mm                     | 2.200 | 5.000  |
| Anchura útil   | mm                     | 500   | 2.500  |
| Altura útil  | mm                     | 1.550 | 2.700  |
| Capacidad de carga   | kg                     | 3.000 | 25.000 |
| Equipo de 1 tanque: contenido del tanque                             | l                      | 3.800 |        |
| Equipo de 2 tanques: contenido del tanque 1                          | l                      |       | 9.000  |
|  | contenido del tanque 2 | l     | 5.000  |
| otros datos técnicos y prestaciones por parte del cliente a petición |                        |       |        |

## Gigante y potente.



### Técnica de limpieza

- el marco de boquillas circunferencial oscila a lo largo de la pieza, la disposición de las boquillas permite también la limpieza frontal.
- cada tanque tiene un marco de boquillas separado para reducir la mezcla
- adaptación de las boquillas y de los marcos de boquillas a la pieza
- adición de un marco de boquillas delantero y trasero (opcional)
- adaptación de las dimensiones útiles, las cargas admisibles y las capacidades de bombeo posibles



### Pasos del proceso

Los pasos del proceso se realizan en una cámara:

- lavado en el proceso de dispersión
- enjuague en el proceso de dispersión (con sistema multitanque)
- secado mediante secado por aire (opcional)



### Opciones y suplementos

- sistemas de secado
- sistemas de manipulación: mesa de entrada fija, patín de carga, mesa con movimiento transversal, sistemas automáticos de alimentación
- capacidad de bombeo aumentada: aumento de la presión de pulverización, integración de una lanza de mano
- medidas para el mantenimiento del baño (p. ej., sistemas de filtración, separadores de aceite)



### Smart Cleaning

¡Limpieza inteligente mediante aplicaciones de **BvL** y redes digitales!  
Información de proceso transparente para un diagnóstico y mantenimiento predictivos del equipo: eficiente y automático!



**Variante**  
**PacificTA** con plataforma elevadora de tijera e inserción y extracción automáticas



**Variante**  
**PacificTA** con alimentación a nivel del suelo y transportador de descarga de viruta



**Variante**  
**PacificDTA** para instalación en fosa con inserción y extracción a nivel del suelo para una limpieza continua



**Variante**  
**PacificTA** con pedestal, carro de carga e iluminación interior





#### Variante

Tanque alto para equipos con altura de carga o profundidad de fosa reducidas



#### Limpieza óptima de piezas grandes

EL **Pacific TA** es ideal para piezas de grandes dimensiones muy pesadas que son difíciles de manejar. Incluso las piezas muy largas se limpian a fondo, ya que con el sistema de boquillas oscilante se lleva a cabo una limpieza muy cerca de la pieza. La inteligente disposición múltiple del marco de boquillas circunferencial permite una limpieza muy eficaz y rápida. En muchos casos, el equipo de limpieza reemplaza a la difícil y lenta limpieza manual, que frecuentemente conduce a resultados insuficientes.

#### ■ Procesos de pintura y revestimiento

El revestimiento y la pintura requieren una limpieza óptima de la superficie de la pieza. Las piezas se desengrasan, se fosfatan si es necesario y pueden enjuagarse con agua desmineralizada y, por lo tanto, liberarse completamente de la suciedad y la grasa de manera profesional y absoluta antes de pintarlas.

#### ■ Procesos de montaje

Tras la producción debe garantizarse la funcionalidad de las piezas, en algunos casos se requiere también una prueba de las piezas en el banco de pruebas. Los residuos de producción se eliminan mediante una limpieza y un enjuague minuciosos, a menudo, el limpiador le suministra una protección temporal contra la corrosión.

#### ■ Trabajos de reparación

En el área de reparación, una inspección y un mantenimiento de las piezas solo es posible una vez que la pieza se ha limpiado. Para eliminar la suciedad muy adherida, se limpia y, opcionalmente, se enjuaga en un rango de alcalinidad mediana a fuerte. Para la recepción de las cargas de suciedad elevadas se requiere una preparación del baño bien diseñada y un cuidado eficiente del mismo.



**BvL Oberflächentechnik GmbH**

Grenzstr. 16  
48488 Emsbüren  
Alemania

Tel: +49 5903 951-60

Fax: +49 5903 951-90

Correo electrónico: [info@bvl-group.de](mailto:info@bvl-group.de)

Internet: [www.bvl-group.de](http://www.bvl-group.de)

**Pure Technology.**