



Niagara



Equipos de lavado con cesta



Pure Technology.



compactas y con dimensiones reducidas

para piezas pequeñas en la cesta o piezas individuales en portapiezas

para piezas filosas

para impurezas ligeras a medianamente fuertes



Detalle

puertas de mantenimiento de gran superficie para facilitar el acceso



Descripción breve

El **NiagaraEM** es un equipo de limpieza por dispersión compacto con tecnología Rhönrad. El equipo impresiona con su diseño moderno y su estructura compacta. Todos los pasos del proceso se realizan en una cámara. La rotación de las cestas para mercancías o de los portapiezas alrededor del eje horizontal garantiza una limpieza integral a fondo.

Equipo básico

Sistema de limpieza:	limpieza por dispersión con boquillas de chorro plano
Principio de funcionamiento:	sistema giratorio Rhönrad con marco de boquillas estacionario
Número de tanques:	1
Alimentación:	carga frontal a través de un dispositivo de recepción guiado por rodillos
Carcasa:	carcasa compacta de acero fino
Aislamiento del tanque:	sí
Control y operación:	Siemens Simatic con pantalla táctil Siemens
Supervisión del baño:	Libelle Fluid Control

Tamaños estándar	Unidad	480	600
Longitud útil	mm	480	600
Anchura útil	mm	320	400
Altura útil	mm	200	300
Capacidad de carga	kg	50	100
Equipo de 1 tanque: contenido del tanque	l	280	350
otros datos técnicos y prestaciones por parte del cliente a petición			

Pequeño y compacto.



Técnica de limpieza

- el sistema de recepción gira o bascula alrededor del eje horizontal
- limpieza integral gracias al marco de boquillas especial
- una adaptación de las boquillas y de los marcos de boquillas a la pieza es posible
- adaptaciones de las dimensiones útiles, las cargas admisibles y las capacidades de bombeo posibles



Pasos del proceso

Los pasos del proceso se realizan en una cámara:

- lavado: limpieza por dispersión, limpieza por anegado (opcional), limpieza por anegado por dispersión (opcional)
- enjuague con agua desmineralizada (opcional)
- secado por soplado (opcional) o secado por aire caliente (opcional)



Opciones y suplementos

- sistemas de secado
- sistemas de manipulación: carro de entrega, mesa con movimiento transversal y automatización
- capacidad de bombeo aumentada: aumento de la presión de dispersión
- medidas para el mantenimiento del baño
- seguridad del proceso: Libelle Cleaner Control, Libelle Oil Control, Libelle Data Control, diagnóstico remoto
- guía en cascada
- bandeja recolectora para suelo
- otros componentes del sistema



Smart Cleaning

¡Limpieza inteligente mediante aplicaciones de **BvL** y redes digitales! Información de proceso transparente para un diagnóstico y mantenimiento predictivos del equipo: eficiente y automático!



para piezas pesadas de gran volumen y geometrías complicadas

para el uso de euro-cajas de rejilla (y similares)

para grandes cantidades

para impurezas ligeras a medianamente fuertes



Detalle

NiagaraRH con carro de entrega y und recepción de piezas



Descripción breve

El **NiagaraRH** es un equipo de limpieza por dispersión con tecnología Rhönrad. Todos los pasos del proceso se realizan en una cámara. La rotación de las cestas para mercancías o de los portapiezas alrededor del eje horizontal garantiza una limpieza integral a fondo.

Equipo básico

Sistema de limpieza:	limpieza por dispersión con boquillas de chorro plano
Principio de funcionamiento:	sistema giratorio Rhönrad con marco de boquillas estacionario que bascula delante de las caras frontales
Número de tanques:	1-2
Alimentación:	carga frontal a través de un dispositivo de recepción guiado por rodillos
Carcasa:	acero fino
Aislamiento del tanque:	acero fino
Control y operación:	Siemens Simatic con pantalla táctil Siemens
Supervisión del baño:	Libelle Fluid Control

Tamaños estándar	Unidad	950	1.250	1.600	1.950
Longitud útil	mm	900	1.230	1.400	1.600
Anchura útil	mm	600	840	1.000	1.200
Altura útil	mm	600	970	1.000	1.200
Capacidad de carga	kg	500	750	1.000	1.000
Equipo de 1 tanque: contenido del tanque	l	1.000	1.600	2.000	2.000
Equipo de 2 tanques: contenido del tanque 1	l	600	1.000	1.400	1.300
	contenido del tanque 2	l	400	650	650

otros datos técnicos y prestaciones por parte del cliente a petición

Grande y capaz.



Técnica de limpieza

- el sistema de recepción gira o bascula alrededor del eje horizontal
- limpieza integral gracias al marco de boquillas especial
- cada tanque tiene un marco de boquillas separado para reducir la mezcla
- una adaptación de las boquillas y de los marcos de boquillas a la pieza es posible
- adaptación de las dimensiones útiles, las cargas admisibles y las capacidades de bombeo posibles



Pasos del proceso

Los pasos del proceso se realizan en una cámara:

- lavado en el proceso de dispersión
- enjuague en el proceso de dispersión (con sistema de dos tanques)
- secado mediante secado por aire (opcional)



Opciones y suplementos

- sistemas de secado
- sistemas de manipulación: carro de entrega, mesa con movimiento transversal, cargador de portal y automatización
- capacidad de bombeo aumentada
- medidas para el mantenimiento del baño
- seguridad del proceso: Libelle Cleaner Control, Libelle Oil Control, Libelle Data Control, diagnóstico remoto
- guía en cascada
- bandeja recolectora para suelo, otros componentes del sistema



Smart Cleaning

¡Limpieza inteligente mediante aplicaciones de **BvL** y redes digitales!
Información de proceso transparente para un diagnóstico y mantenimiento predictivos del equipo: eficiente y automático!



compactos y con dimensiones reducidas

para piezas pequeñas en la cesta o piezas individuales en portapiezas

para piezas con geometrías complicadas

para requisitos de limpieza elevados



Detalle

NiagaraMO con inserción/extracción automática, cinta transportadora de rodillos y carro de entrega



Descripción breve

EL **NiagaraMO** es un equipo de limpieza por anegado/dispersión compacta de dos tanques con tecnología Rhönräd. El equipo impresiona con su diseño moderno y su estructura compacta. Los altos resultados de limpieza se logran mediante limpieza por ultrasonido (opcional). Todos los pasos del proceso se realizan en una cámara. La compuerta de vidrio completa permite la visibilidad del proceso de lavado. La rotación de las cestas para mercancías o de los portapiezas alrededor del eje horizontal garantiza una limpieza integral a fondo.

Equipo básico

Sistema de limpieza:	limpieza por anegado/dispersión con boquillas de chorro plano
Principio de funcionamiento:	sistema giratorio Rhönräd con marco de boquillas estacionario
Número de tanques:	2
Alimentación:	carga frontal a través de un dispositivo de recepción guiado por rodillos
Carcasa:	carcasa compacta de acero fino
Aislamiento del tanque:	sí
Control y operación:	Siemens Simatic con pantalla táctil Siemens
Supervisión del baño:	Libelle Fluid Control

Tamaños estándar	Unidad	480	600
Longitud útil	mm	480	600
Anchura útil	mm	320	400
Altura útil	mm	200	300
Capacidad de carga	kg	50	100
Contenido del tanque 1	l	370	450
Contenido del tanque 2	l	360	420
otros datos técnicos y prestaciones por parte del cliente a petición			

Compacto y versátil.



Técnica de limpieza

- el sistema de recepción gira o bascula alrededor del eje horizontal
- limpieza integral gracias al marco de boquillas especial
- una adaptación de las boquillas y de los marcos de boquillas a la pieza es posible
- adaptación de las dimensiones útiles, las cargas admisibles y las capacidades de bombeo posibles



Pasos del proceso

Los pasos del proceso se realizan en una cámara:

- lavado y enjuague: limpieza por dispersión, limpieza por anegado, limpieza por anegado por dispersión, anegado por vacío (opcional), limpieza por ultrasonido (opcional)
- enjuague con agua desmineralizada (opcional)
- secado por soplado por impulsos de aire comprimido (opcional), secado por aire caliente (opcional), secado por vacío (opcional)



Opciones y suplementos

- sistemas de secado
- sistemas de manipulación: carro de entrega, mesa con movimiento transversal, inserción y extracción automáticas, cinta transportadora de rodillos impulsada
- capacidad de bombeo aumentada: aumento de la presión de dispersión
- medidas para el mantenimiento del baño
- seguridad del proceso: Libelle Cleaner Control, Libelle Oil Control, Libelle Data Control, diagnóstico remoto
- guía en cascada
- bandeja recolectora para suelo
- otros componentes del sistema



Smart Cleaning

¡Limpieza inteligente mediante aplicaciones de **BvL** y redes digitales! Información de proceso transparente para un diagnóstico y mantenimiento predictivos del equipo eficiente y automático!



para grandes pesos y grandes volúmenes en cestas o sobre rejillas de templado

especialmente para uso en talleres de templado

potente rendimiento de limpieza



Detalle

Bombas y tecnología de filtros



Descripción breve

El **NiagaraVE** es un equipo multitanque de gran volumen con función de dispersión y anegado. La limpieza es realizada por un sistema especial de boquillas con cesta para mercancías estacionaria. Los altos resultados de limpieza se logran mediante limpieza por ultrasonido (opcional). Todos los pasos del proceso se realizan en una cámara.

Equipo básico

Sistema de limpieza:	limpieza por anegado/dispersión con boquillas de chorro plano
Número de tanques:	sistema multitanque
Secado:	secado por aire y/o secado por vacío
Alimentación:	carga frontal
Carcasa:	acero fino
Aislamiento del tanque:	acero fino
Control y operación:	Siemens Simatic con pantalla táctil Siemens
Supervisión del baño:	Libelle Fluid Control

Tamaños estándar	Unidad	1.200
Longitud útil	mm	1.200
Anchura útil	mm	900
Altura útil	mm	1.000
Capacidad de carga	kg	1.000
Contenido del tanque 1	l	3.000
Contenido del tanque 2	l	3.000
otros datos técnicos y prestaciones por parte del cliente a petición		

Grande y poderoso.



Técnica de limpieza

- limpieza por anegado por dispersión con el material a limpiar estacionario y boquillas de chorro plano
- marco de boquillas de dispersión estrechamente estacionario con muchas hebras
- una adaptación de las boquillas y de los marcos de boquillas a la pieza es posible
- adaptación de las dimensiones útiles, las cargas admisibles y las capacidades de bombeo posibles



Pasos del proceso

Los pasos del proceso se realizan en una cámara:

- lavado: limpieza por dispersión, limpieza por anegado, limpieza por anegado por dispersión, anegado por vacío, limpieza por ultrasonido (opcional)
- enjuague (con sistema multitanque): limpieza por dispersión, limpieza por anegado, limpieza por anegado por dispersión, anegado por vacío, limpieza por ultrasonido (opcional)
- secado por soplado (opcional), secado por aire (opcional) o secado por vacío (opcional)



Opciones y suplementos

- sistemas de secado
- sistemas de manipulación: carro de carga, mesa con movimiento transversal, cargador de portal y automatización
- capacidad de bombeo aumentada: aumento de la presión de dispersión
- medidas para el mantenimiento del baño
- seguridad del proceso: Libelle Cleaner Control, Libelle Oil Control, Libelle Data Control, diagnóstico remoto
- bandeja recolectora para suelo
- otros componentes del sistema



Smart Cleaning

¡Limpieza inteligente mediante aplicaciones de **BvL** y redes digitales! Información de proceso transparente para un diagnóstico y mantenimiento predictivos del equipo: eficiente y automático!



para piezas pequeñas en la cesta o piezas individuales en portapiezas

para piezas con geometrías complicadas

para requisitos de limpieza muy elevados

para aplicaciones con tiempos de ciclo cortos



Variante

NiagaraDFS con portapiezas sobre mesa con movimiento transversal para carga de robot



Descripción breve

El **NiagaraDFS** es un equipo de limpieza por anegado/dispersión con tecnología Rhönrad. Los altos resultados de limpieza se logran mediante limpieza por ultrasonido (opcional). Todos los pasos del proceso se realizan en una cámara. La rotación de las cestas para mercancías o de los portapiezas alrededor del eje horizontal garantiza una limpieza integral a fondo.

Equipo básico

Sistema de limpieza:	limpieza por anegado/dispersión con boquillas de chorro plano
Principio de funcionamiento:	sistema giratorio Rhönrad con marco de boquillas estacionario y marco de boquillas de rotación idéntica u opuesta opcional
Número de tanques:	sistemas de tanque único y multitanque
Alimentación:	carga frontal a través de un dispositivo de recepción guiado por rodillos
Carcasa:	acero fino
Aislamiento del tanque:	acero fino
Control y operación:	Siemens Simatic con pantalla táctil Siemens
Supervisión del baño:	Libelle Fluid Control

Tamaños estándar	Unidad	600	800	1.000	1.200
Longitud útil	mm	600	800	1.000	1.240
Anchura útil	mm	400	600	600	850
Altura útil	mm	300	400	600	1.000
Capacidad de carga	kg	100	150	250	1.000
Equipo de 1 tanque: contenido del tanque	l	1.000	2.000	2.000	3.800
Equipo de 2 tanques: contenido del tanque 1	l	550	1.100	2.000	3.800
	contenido del tanque 2	l	550	1.100	2.000
otros datos técnicos y prestaciones por parte del cliente a petición					

El completo todo terreno.



Técnica de limpieza

- el sistema de recepción gira o bascula alrededor del eje horizontal
- limpieza integral gracias al marco de boquillas especial
- una adaptación de las boquillas y de los marcos de boquillas a la pieza es posible
- adaptación de las dimensiones útiles, las cargas admisibles y las capacidades de bombeo posibles



Pasos del proceso

Los pasos del proceso se realizan en una cámara:

- lavado: limpieza por dispersión, limpieza por anegado, limpieza por anegado por dispersión, anegado por vacío, limpieza por ultrasonido (opcional)
- enjuague (con sistema multitanque): limpieza por dispersión, limpieza por anegado, limpieza por anegado por dispersión, anegado por vacío, limpieza por ultrasonido (opcional)
- secado por soplado (opcional), secado por aire (opcional) o secado por vacío (opcional)



Opciones y suplementos

- sistemas de secado
- sistemas de manipulación: cestas para mercancías, carro de entrega, mesa con movimiento transversal, cargador de portal y automatización
- capacidad de bombeo aumentada: aumento de la presión de dispersión
- medidas para el mantenimiento del baño
- seguridad del proceso: Libelle Cleaner Control, Libelle Oil Control, Libelle Data Control, diagnóstico remoto
- sistemas de refrigeración
- sistemas de desmagnetización
- guía en cascada
- bandeja recolectora para suelo
- otros componentes del sistema



Smart Cleaning

¡Limpieza inteligente mediante aplicaciones de **BvL** y redes digitales!
Información de proceso transparente para un diagnóstico y mantenimiento predictivos del equipo: eficiente y automático!



NiagaraDFS como equipo doble con secado Nevada, cinta transportadora de rodillos, cargador de portal y estación portapiezas



NiagaraDFS con mesa con movimiento transversal triple, plataforma de mantenimiento y carcasa completa.



NiagaraDFS como sistema de flujo continuo de dos cámaras con secado por vacío Nevada aguas abajo y túnel de enfriamiento activo Arctic

Individualidad y limpieza al más alto nivel.



NiagaraDFS con carga y descarga automáticas,
incluido el amortiguador de cestas



NiagaraDFS con cargador de portal de doble celda,
incluido el dispositivo de limpieza de rodillos de piso



NiagaraDFS como equipo de doble cámara, con secado por vacío Nevada, túnel de enfriamiento pasivo Arctic, plataforma de mantenimiento y sistema de rodillos de circulación para la carga y descarga automática de piezas de los portapiezas

Equipos de limpieza BvL – Funciones inteligentes para una alta eficiencia



Construimos lo que necesita: tan potente como sea necesario, tan eficiente como sea posible. La amplia selección de variantes de equipamiento abarca desde la tecnología de filtrado simple, pasando por los secadores de vacío de gran potencia hasta las unidades de transporte totalmente automatizadas con sistema de identificación para el reconocimiento de piezas. Así, todos los equipos **BvL** permiten soluciones de limpieza personalizadas: precisas para la seguridad de sus procesos.

Mantenimiento predictivo

Bajo el concepto Smart Cleaning ofrecemos tecnología de sensores para el mantenimiento predictivo basado en datos en tiempo real. Con ello, logra una planificación más eficiente de la producción, así como un tiempo de ejecución más largo y una mayor disponibilidad de las máquinas.



1
Detalle
Estación de elevación y descenso



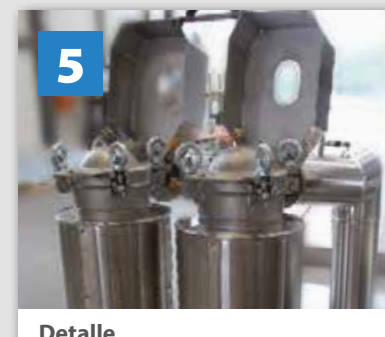
2
Detalle
Secador por vacío externo



3
Detalle
Limpieza por anegado



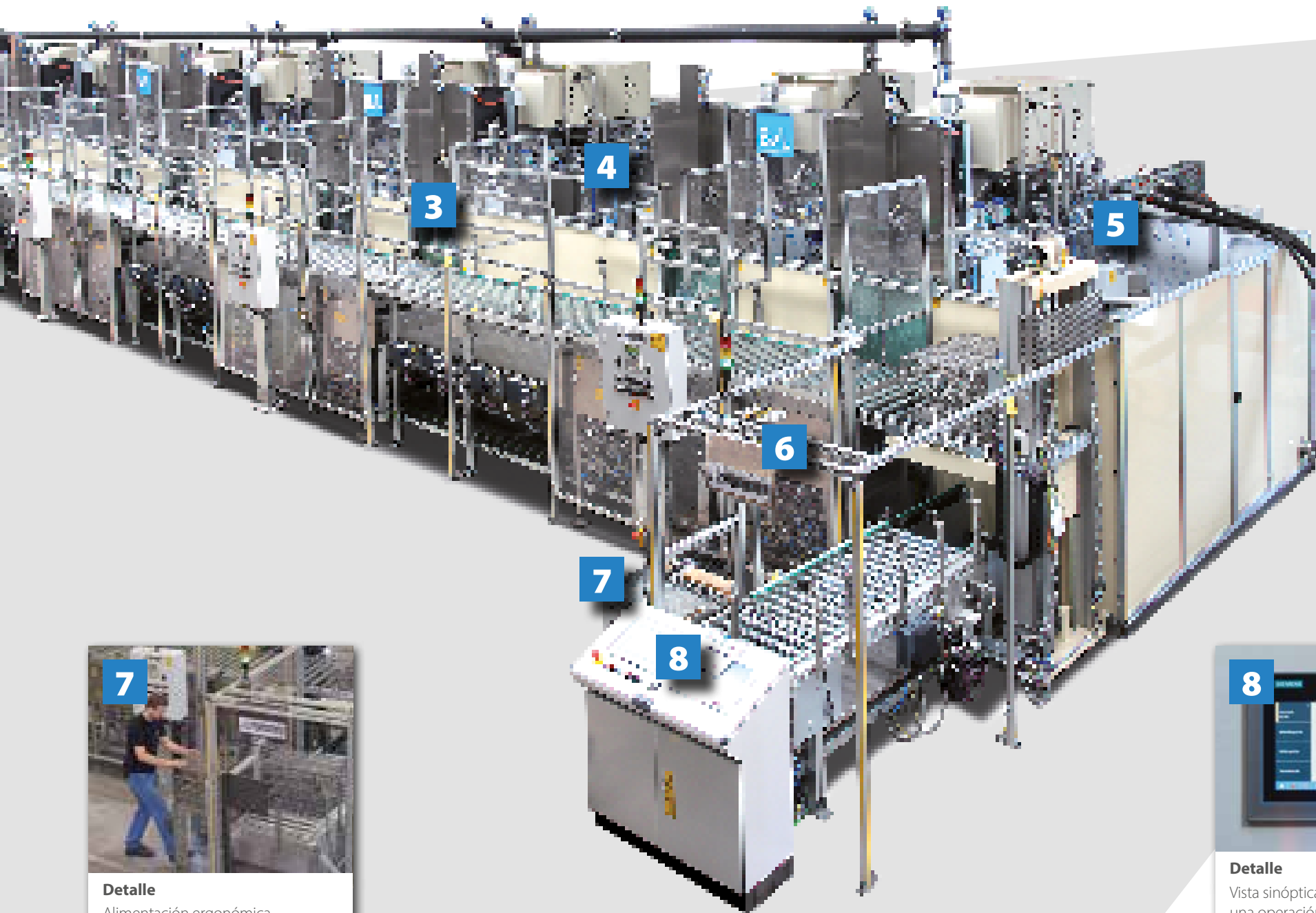
4
Detalle
Libelle para la supervisión del baño



5
Detalle
Paquete de ahorro de energía,
aislamiento



6
Detalle
Solicitud de código de barras + almacenamiento del programa de lavado



Detalle

Alimentación ergonómica



Detalle

Vista sinóptica de la pantalla para una operación sencilla



BvL Oberflächentechnik GmbH

Grenzstr. 16
48488 Emsbüren
Alemania

Tel: +49 5903 951-60

Fax: +49 5903 951-90

Correo electrónico: info@bvl-group.de

Internet: www.bvl-group.de

Pure Technology.