

COMUNICADO DE PRENSA

Máxima precisión en ciclo de segundos.

La nueva Streamfinish 5 de OTEC.

Superficies perfectas por redondeo de aristas, pulido, desbarbado, alisado... y todo con máxima precisión y en tiempos de 3 a 4 segundos de proceso por cada pieza (por ejemplo al redondear aristas). La Streamfinish SF 5 es el producto más innovador de OTEC. Esta empresa, que opera mundialmente, es un típico ejemplo de industria tecnológica mediana de la zona de Baden-Württemberg. Fiel a la máxima „Lo que es bueno, siempre se puede optimizar“, OTEC está a la búsqueda constante de soluciones aún mejores para el acabado superficial de piezas, tanto desde el punto de vista de rendimiento como económico. Y ya que aún la técnica más depurada de la máquina necesita el abrasivo adecuado para un resultado óptimo, OTEC está a la vanguardia también en este sector para obtener el resultado óptimo mediante la elección adecuada del abrasivo de proceso. Aquí debe encajar todo.



Foto 1: SF-5 con robot

COMUNICADO DE PRENSA

¿Por qué puede ser la SF5 tan rápida?

Muy sencillo: Sobre todo se caracteriza porque se pueden mecanizar 5 piezas simultáneamente y también cambiarlas, durante el tiempo de proceso. Parar la máquina durante la carga y descarga es cosa del pasado. La máquina dispone de 5 mordazas que pueden sujetar por ejemplo machos de roscar o brocas de metal duro de distintos diámetros: 2 de ellos de más de 10 mm, 3 de menos de 10 mm. En conjunto se pueden sujetar piezas con un diámetro desde 2 mm hasta 20 mm y una longitud de hasta 350 mm. Las mordazas de 3 dedos sincronizadas neumáticamente „lo saben todo“: La profundidad de inmersión de cada pieza en el abrasivo, el número de revoluciones, la duración correcta del proceso. Una vez ejecutado el proceso, el objeto va a su posición de cambio.

Otra ventaja técnica es el empleo de aire de sellado. Cuando se redondean los filos, sirve para evitar que se taponen los orificios del lubricante (ver foto 2). El método patentado por OTEC consiste en inyectar aire a 1,5 Bar de presión cuando se hace la inmersión en el abrasivo, reducir a 0,5 Bar durante el proceso y al final elevarlo brevemente a 1,5 Bar de nuevo.



Foto 2: Broca con orificios para el lubricante

COMUNICADO DE PRENSA

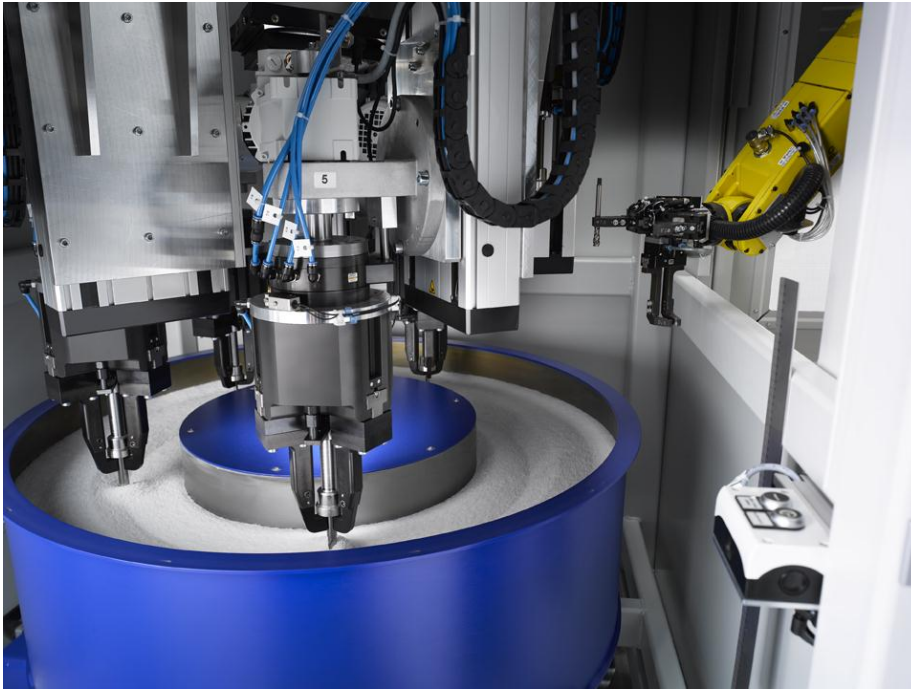


Foto 3: Carga completamente automatizada

La SF 5 como instalación completamente automatizada

En el modelo normal de la SF5 (según definición de proceso) solamente quedaría hacer de forma manual la carga y descarga de cada pieza. En conjunción con un robot, incluso esta actividad quedaría eliminada. Mediante este segundo componente se convierte la SF5 en una instalación completamente automatizada y como la solución más económica para lotes pequeños hasta medianos.

El robot recoge las herramientas desde soportes etiquetados y obtiene de paso todos los datos para cargar la mordaza, así como para el mecanizado individual tal como profundidad de inmersión, número de revoluciones y duración del proceso hasta alcanzar la coordenada de cambio, de la que el robot coge las piezas, para volver a depositarlas correctamente.

COMUNICADO DE PRENSA

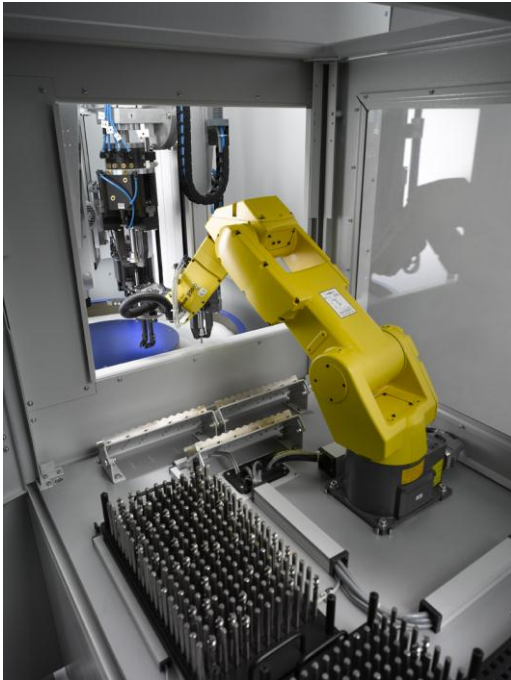


Foto 4: Carga mediante robot

Las series de pruebas intensivas con la SF5 concluyeron a finales del pasado otoño. En las ferias – últimamente en la Grindtec en Augsburg – mostraron un gran interés los clientes potenciales. Ya se han suministrado algunas de las máquinas.

Una aplicación típica para estas máquinas es por ejemplo el redondeo de aristas y pulido de brocas, fresas de metal duro, pulido del cuerpo de brocas, desbarbar, redondeo de machos de roscar, etc.

Einige typische Anwendungen:



Foto 5: Pulido de brocas de metal duro

COMUNICADO DE PRENSA

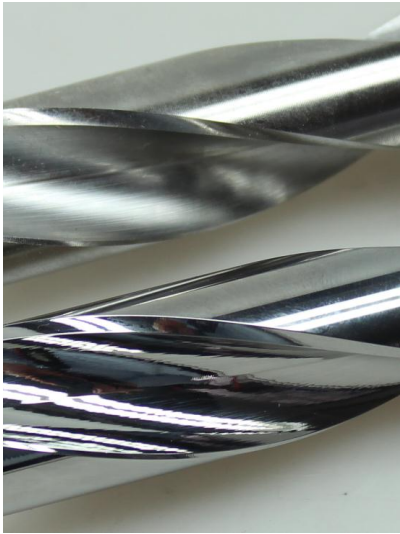


Foto 6: Pulido del cuerpo de brocas

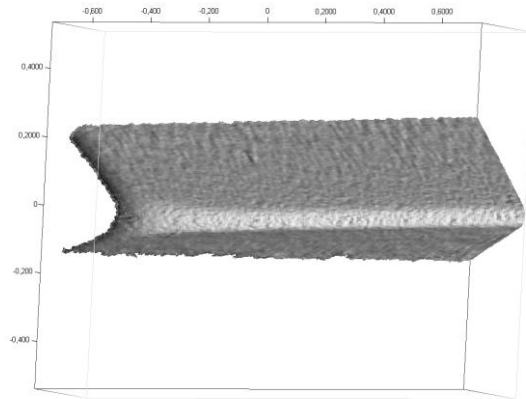


Foto 7: Filo redondeado

Presionar

OTEC Präzisionsfinish GmbH

Dieselstraße 8 - 12

75334 Straubenhardt-Feldrennach

Germany

Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20

Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29

E-Mail info@otec.de

www.otec.de