



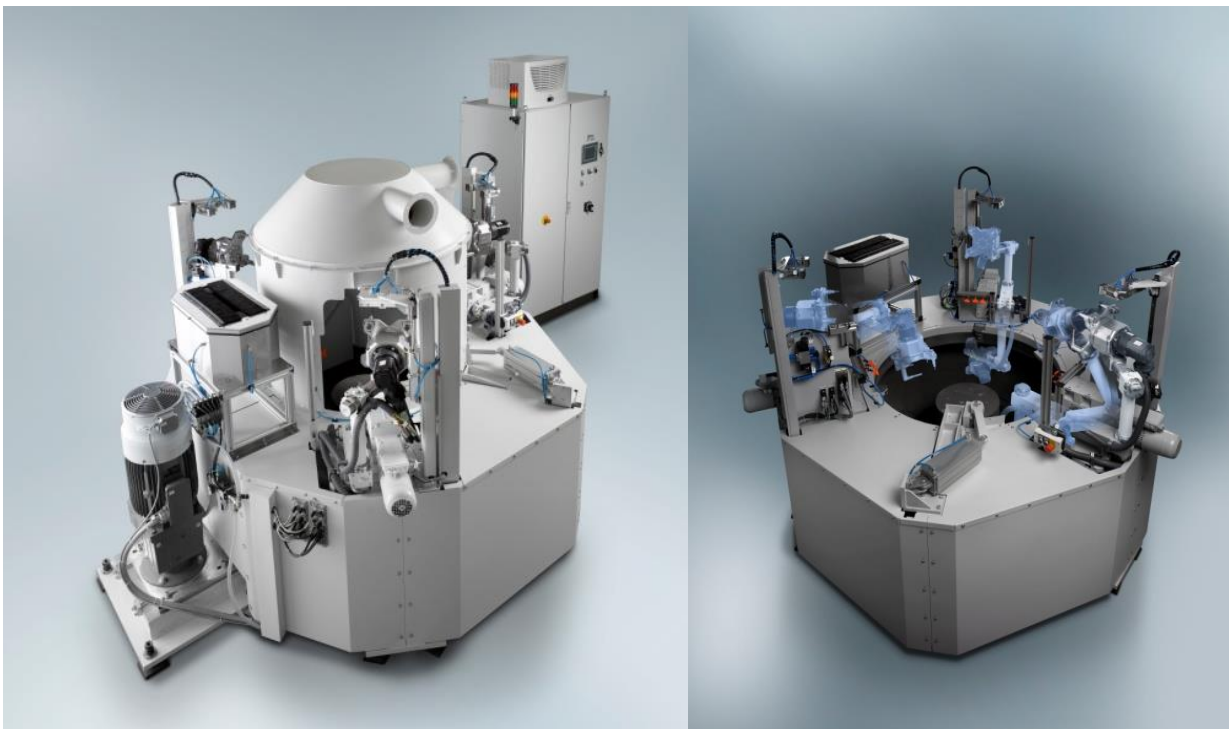
Perfekte Oberflächen. Weltweit.
Perfekte Oberflächen. Weltweit.

Superficies perfectas con:

La nueva máquina Streamfinish SF 3-200

Este nuevo desarrollo de OTEC, desbasta y pule piezas especialmente bien en los puntos donde fracasan tecnologías convencionales, como por ejemplo robots. Debido a las enormes velocidades alcanzadas (hasta 16 m/s) por el abrasivo de desbaste o de pulido, esta máquina es especialmente adecuada para el mecanizado de aristas, cavidades, ranuras etc. En este proceso se sujetan las piezas mediante un dispositivo de sujeción y se sumergen para el mecanizado en una corriente de flujo rápido de abrasivo de desbaste o de pulido. Los tiempos de proceso son extremadamente cortos – solo 1-3 minutos. De esta forma se puede, por ejemplo, bajar la rugosidad de una pieza de aluminio desde Ra 0,9 μm hasta Ra 0,05 μm en solamente 1 minuto mediante un proceso en seco de una sola etapa.

Durante el mecanizado se puede girar la pieza o realizar con ella movimientos angulares.



SF 3-200

Posición de inmersión



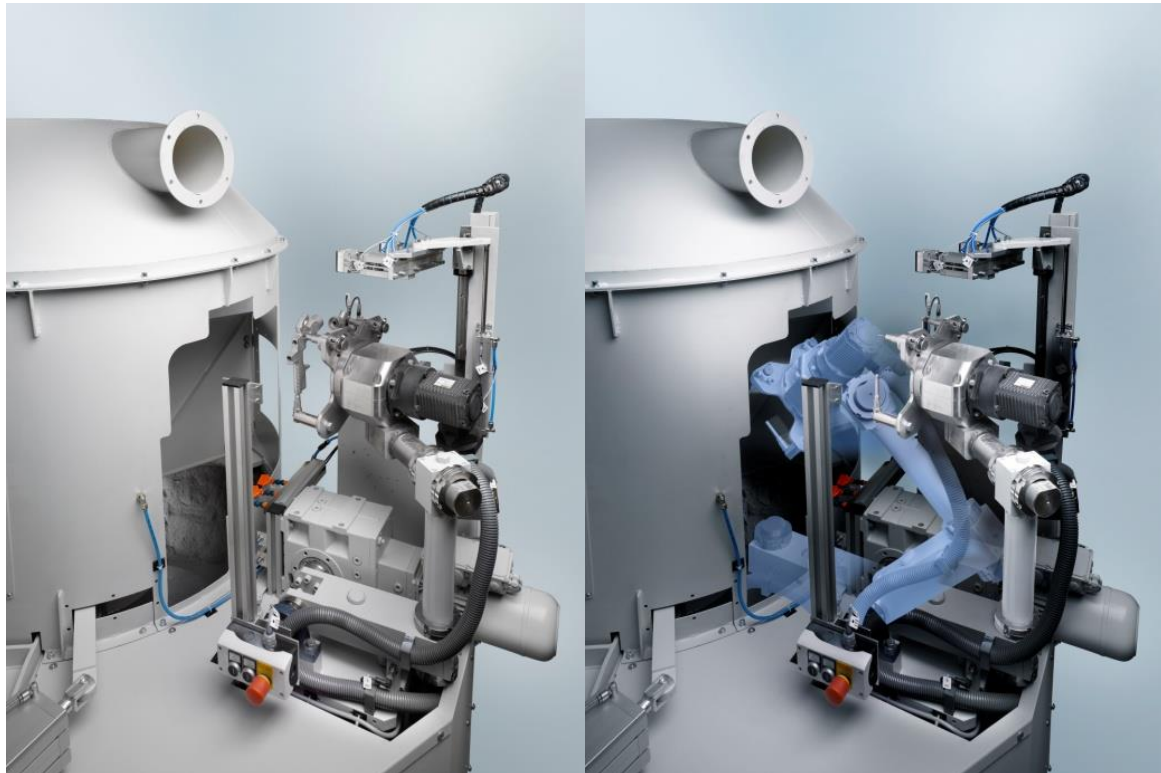
Perfekte Oberflächen. Weltweit.
Πεφekte Ορεφλάσεων. Μετρωειτ.

Nota Tecnológica
Abril 2013

La nueva máquina de pulido por inmersión SF 3-200 de OTEC, se caracteriza por los siguientes rasgos:

- Construcción muy robusta y estable
- potente motor principal de 50 KW
- Número de revoluciones del contenedor: hasta 150 1/min, con un contenedor de 2 metros de diámetro
- Peso: 4.700 kg
- Espacio requerido: 3 m x 3 m
- 3 estaciones de trabajo; las piezas se sujetan neumáticamente, por ejemplo.
- sólo para mecanizado en seco
- tiempos de proceso extremadamente cortos
- proceso automático
- Posibilidad de alimentación mediante robot

La máquina es particularmente adecuada para el mecanizado de accesorios de baño, piezas decorativas, etc.



Dispositivo de sujeción de piezas