

### *Pulse finishing* – acabado a alta-velocidad de piezas sensibles y muy complejas

Como uno de los líderes en creatividad y avance tecnológico en el mercado europeo, el proveedor de sistemas para acabados de superficie, **OTEC Präzisionfinish GmbH**, ha desarrollado un nuevo elemento para su ya contrastado *stream-finishing*, demostrando es el responsable de los excelentes resultados hasta la fecha obtenidos. Este nuevo elemento hace plena justicia a los requisitos más exigentes en materia de desbarbado. El “*acabado Pulse*” es el nombre que se le ha dado a esta último logro técnico, capaz de procesar, con absoluta precisión, piezas extremadamente sensibles, como componentes de hidráulica, y de gran complejidad geométrica como machos de roscar o sistemas de inyección para combustible.

El principio que está detrás de este nuevo concepto, permite el procesado de hasta cinco piezas a la vez, con acabados perfectos y simétricos, en menos de un minuto. Aprovechando el controlado y sutil trato dispensado al movimiento entre piezas y abrasivos. La pieza se sujeta, por ejemplo, mediante una pinza y se sumerge en un flujo de abrasivo (véase Fig. 1), donde es acelerada a una velocidad de hasta 2.000 rpm en el menor tiempo posible, viniendo desacelerada inmediatamente, justo antes de que una nueva aceleración empiece de nuevo (de ahí recibe el nombre de '*pulse finishing*').

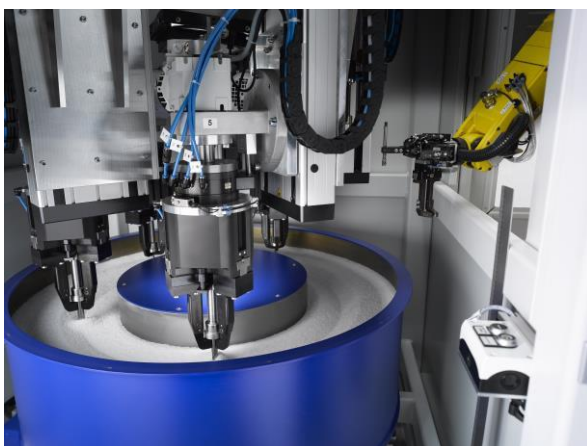


Fig. 1



Fig. 2

Ayudado por la inercia de los abrasivos, por ej.: como resultado de las diferentes velocidades en los dos elementos – se otorga el deseado efecto de desbaste, obteniéndose desbarbado de alta precisión en lugares donde previamente resultaban inaccesibles para procesos de acabado en masa, como por ejemplo, taladros transversales en componentes hidráulicos:

## NOTA DE PRENSA

---



Fig. 3: Pieza

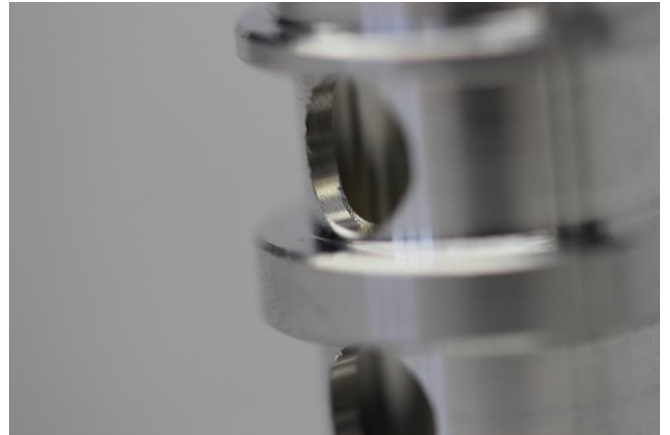


Fig. 4: Rebaba inicial en taladros transversales interiores



Fig. 5: Tras un minuto SIN "acabado Pulse"



Fig. 6: Tras un minuto CON "acabado Pulse"

Con el nuevo sistema "Pulse", OTEC ha vuelto a demostrar su capacidad de innovación, no solo por responder a las demandas del mercado, si no por saber anticiparse y actuar en consecuencia a las mismas, antes de tiempo.



SF-5

### **La empresa:**

OTEC es una empresa de tamaño medio, fabricante de sistemas de acabado por arrastre, mediante disco y máquinas de acabado “*stream-finishing*”. Fundada en el año 1996 por Helmut Gegenheimer, gracias a sus constantes desarrollos e innovación en conceptos, con numerosas patentes en procesos, la empresa se ha establecido de manera estable en el mercado de los acabados de precisión. La empresa se estableció inicialmente en la industria joyera, fue posicionándose con notable éxito en la fabricación de herramientas, en el sector farmacéutico y en el de la automoción, así como en el área medical y CNC.

La clave del éxito ha sido siempre el desarrollo de nuevas y mejores soluciones, que sin duda han demostrado ser mejores que los anteriores acabados de superficie. Hoy en día, OTEC es líder tecnológico en muchos mercados y dispone de una red de sucursales por todo el mundo.

OTEC Präzisionsfinish GmbH  
Dieselstrasse 8 - 12  
D-75334 Straubenhardt-Feldrennach  
[www.otec.de](http://www.otec.de)